

## ภาคผนวก ข-31

---

ตัวอย่างการซ่อมแผนฉุกเฉินและแผนตอบสนองในกรณีฉุกเฉินของ  
โรงงานในนิคมฯ ช่วงระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2566

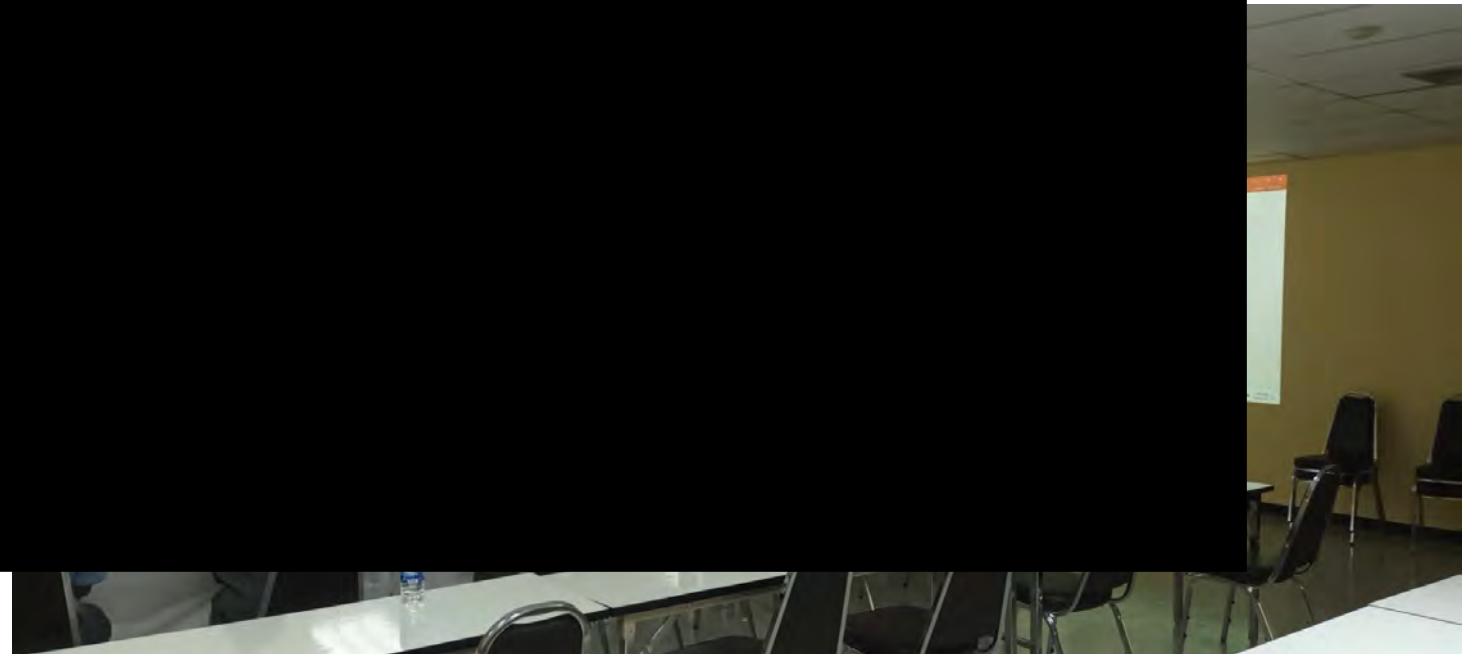
บริษัทฯมีมาตรการป้องกันอุบัติภัยและแผนฉุกเฉินเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ อุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉินอื่น โดยให้เตรียมอุปกรณ์ เครื่องมือ ตลอดจนบุคลากรอย่างเพียงพอและมีประสิทธิภาพ ทั้งนี้ต้องจัดให้มีการฝึกซ้อมตามมาตรการดังกล่าวเป็นประจำอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง

WELLGROW INDUSTRIES CO.,LTD. 78 Moo 1 Wellgrow Industrial Estate, Bangna-Trad Road, Tumbol Homsin,Amphur Bangkok,Chachoengsao 24180, Thailand Tel. (038) 038-670522-3 Fax (038) 038-670002	Department ฝ่าย : Doc.Name ชื่อเอกสาร : Subject ชื่อหัวข้อ :	MR PROCEDURE ระเบียบปฏิบัติงาน การเตรียมพร้อมและตอบสนองในกรณีฉุกเฉิน	DOC.NO. EM - EP - 009 หมายเลขเอกสาร : Page 1/19 หน้า : EFF. Date 01/09/2559 วันที่มีผลบังคับใช้ :
<div></div> <p>การเตรียมพร้อมและตอบสนองในกรณีฉุกเฉิน (EMERGENCY PREPAREDNESS AND RESPONSE) การป้องกันและระงับอัคคีภัยในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ (FIRE PREVENTION AND SUPPRESSION)</p>			
Revision No. แก้ไขครั้งที่	Worked ผู้จัดทำ	Checked ผู้ตรวจสอบ	Approved ผู้อนุมัติ
00	Somches Y.	Somches Y.	

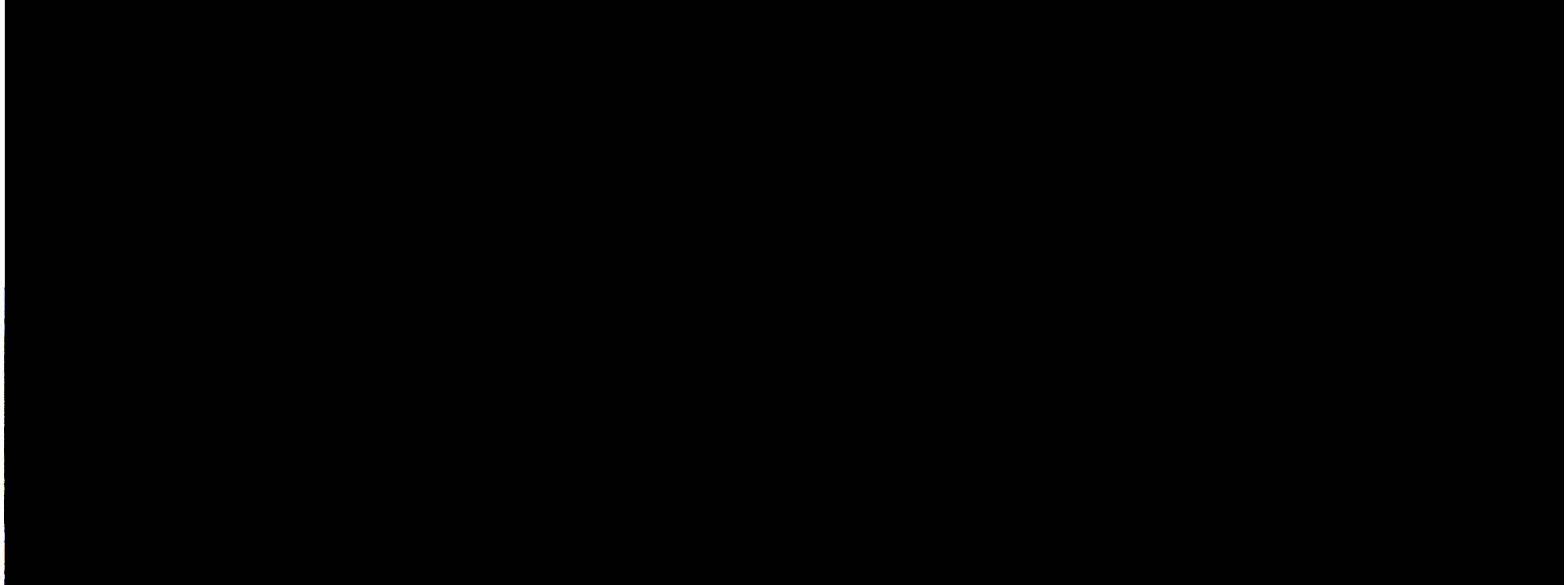


การเตรียมพร้อมและตอบสนองในกรณีฉุกเฉิน  
(EMERGENCY PREPAREDNESS AND RESPONSE)  
การป้องกันและระงับอัคคีภัยในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์

# ประชุมการซ่อมแผนฉุกเฉินระดับนิคมฯเวดโกรว์ เมื่อวันที่ 15 มิถุนายน 2566 ไฟไหม้

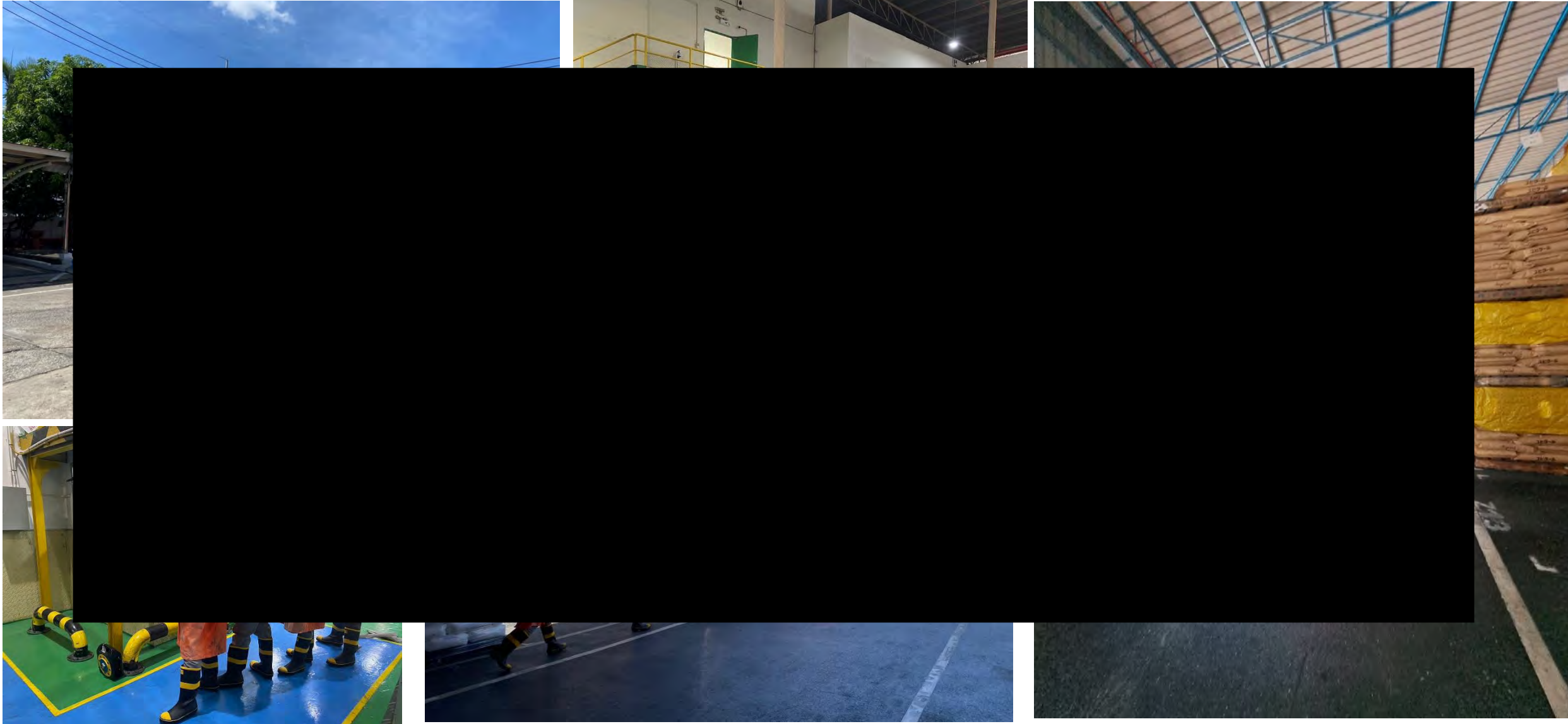


# การซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ เมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 ณ บริษัท เอ็มอีพี เฮกซ่า (ประเทศไทย) จำกัด



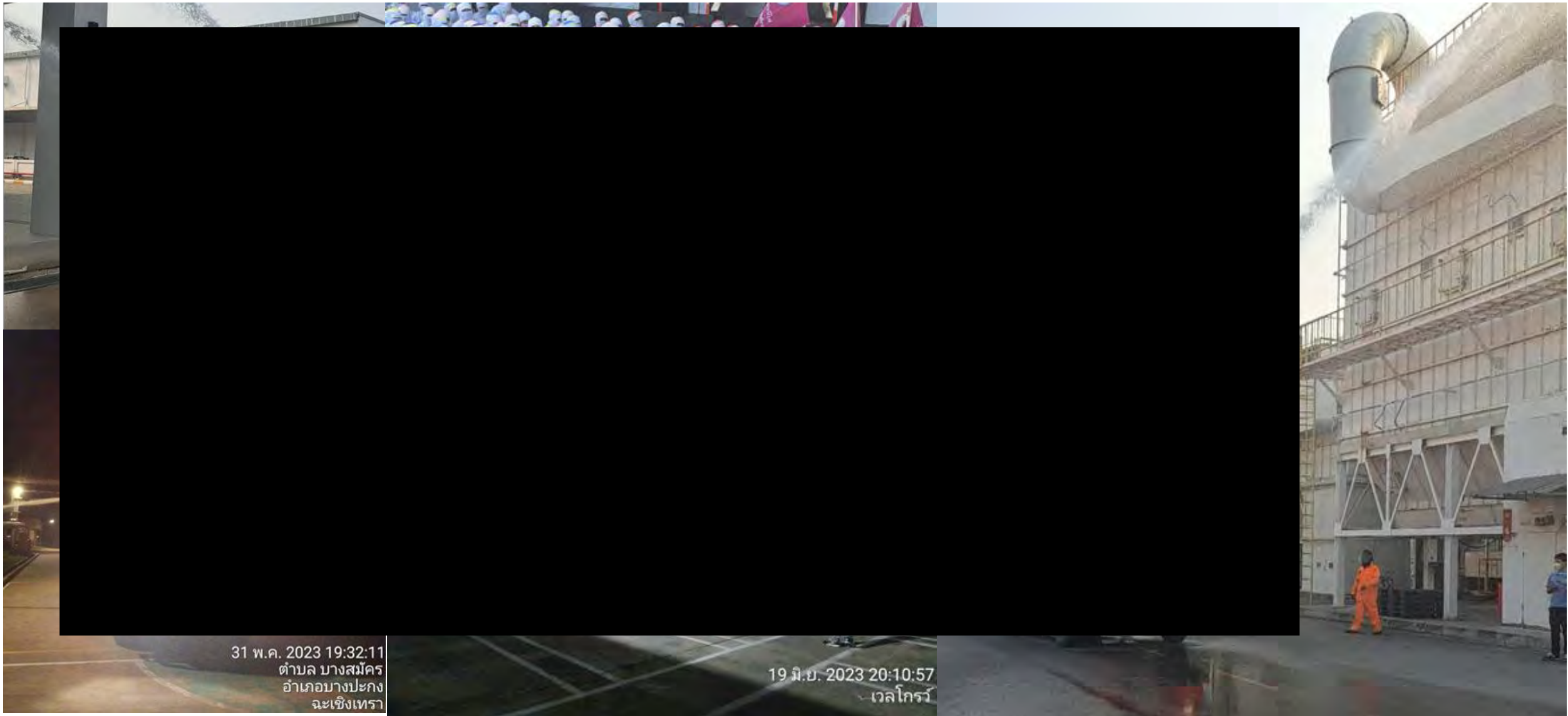


การซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์  
เมื่อวันที่ 20 มิถุนายน 2566 ณ บริษัท เอ็มอีพี เฮคซ่า (ประเทศไทย) จำกัด



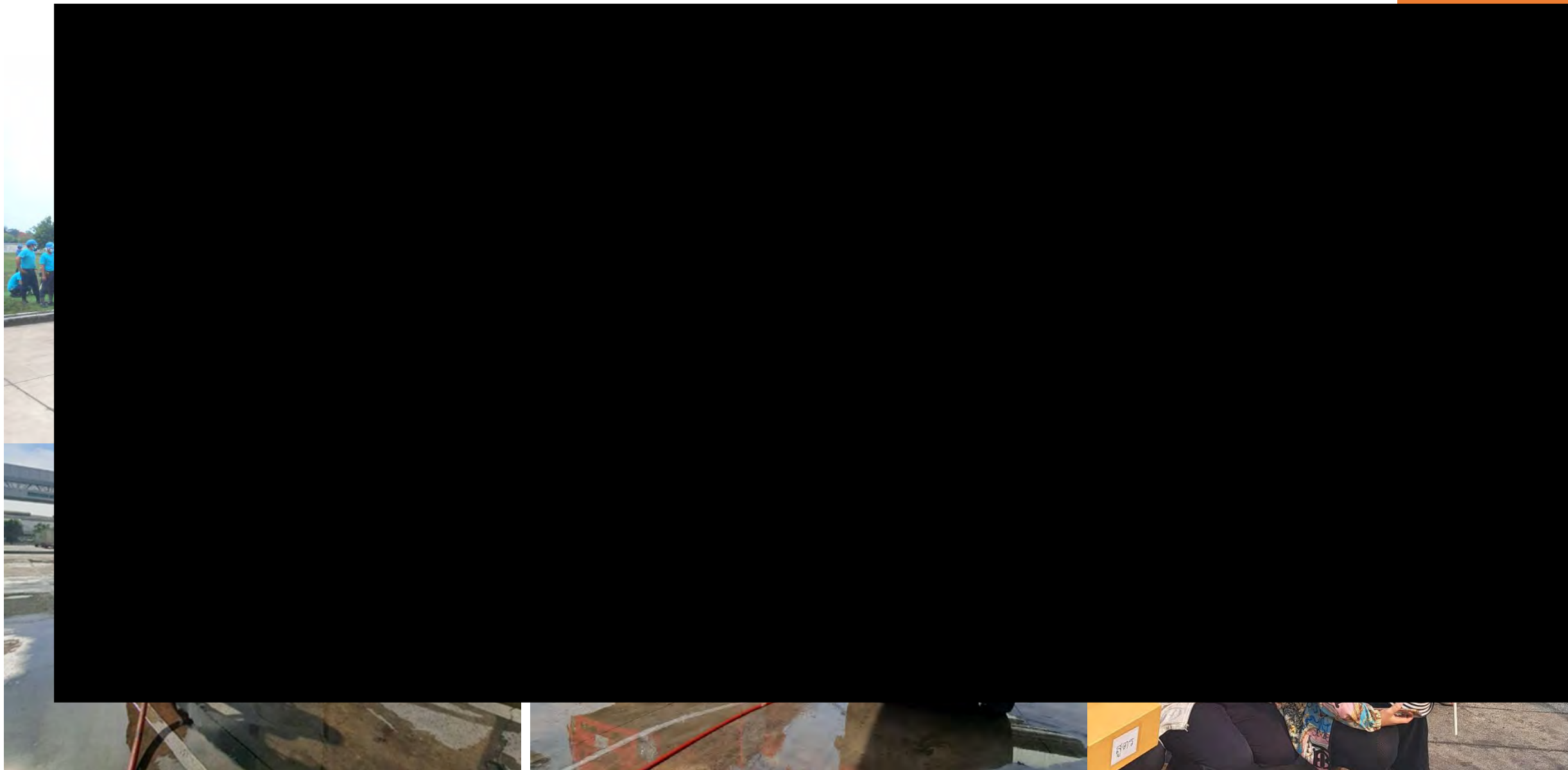
# ส่ง ERT ของนิคมฯร่วมซ้อมกับสถานประกอบการในนิคมฯ

2566



# ส่ง ERT ของนิคมฯร่วมซ้อมกับสถานประกอบการในนิคมฯ

2566



## ภาคผนวก ข-32

---

การขอความร่วมมือโรงงานเฝ้าระวังเหตุอันตรายร้ายแรง

# ด่วนที่สุด

ที่ อก ๕๑๐๓.๓.๓/ว ๕๓๐



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
๖๑๘ ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

เรื่อง ขอความร่วมมือในการเฝ้าระวังอัคคีภัยภายในสถานประกอบกิจการ

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท/ผู้จัดการโรงงาน

เพื่อให้การกำกับดูแลความปลอดภัยด้านอัคคีภัยภายในโรงงานนิคมอุตสาหกรรมเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ โดยเฉพาะอย่างยิ่งการป้องกันอัคคีภัยที่อาจเกิดขึ้นจากการลัดวงจรของอุปกรณ์หรือวัตถุอันตรายที่ใช้งานในอาคารในวัตถุประสงค์ต่างๆ ซึ่งอาจมีคุณสมบัติลัดวงจรและลามไฟได้ จึงขอให้ท่านและบุคลากรที่เกี่ยวข้องตระหนักใน重要性ของเรื่องดังกล่าว โดยดำเนินการดังนี้

๑. ตรวจสอบอุปกรณ์หรือวัตถุอันตรายที่ใช้งานในอาคาร ซึ่งอาจมีคุณสมบัติลัดวงจรและลามไฟได้ (เช่น ฉนวนกันความร้อน พรมปูพื้น เป็นต้น) อย่างสม่ำเสมอ และกำหนดแนวทางแผนการซ่อมบำรุงดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์พร้อมใช้งาน

๒. พิจารณาเลือกใช้วัสดุ/อุปกรณ์ทดแทน ซึ่งมีคุณสมบัติทนไฟ หรือไม่ลัดวงจรได้ง่าย

๓. วิเคราะห์ความเสี่ยงจุดที่อาจก่อให้เกิดประกายไฟภายในโรงงาน และกำหนดมาตรการป้องกันและระงับเหตุ

๔. เน้นย้ำให้โรงงานเข้มงวดในการป้องกันการเกิดเพลิงไหม้ พร้อมทั้งจัดเตรียมแนวทางการบริหารจัดการ การกำกับดูแล การสื่อสารและการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยให้เพียงพอและมีประสิทธิภาพ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอขอบคุณในความร่วมมือนมา ณ โอกาสนี้

ผู้ว่า

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

ศูนย์เฝ้าระวังคุณภาพสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๕๓ ๐๕๖๑ ต่อ ๘๐๐๐

โทรสาร ๐ ๒๒๕๐ ๐๔๗๑

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ warroom1@ieat.mail.go.th



ด่วนที่สุด

ที่ อก ๕๑๐๓.๓.๓/ว ๐๑๐๘



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
๖๑๘ ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๕

เมษายน ๒๕๖๖

เรื่อง ขอความร่วมมือในการเฝ้าระวังอัคคีภัย/อุบัติเหตุจากการประกอบกิจการโรงงานในช่วงเทศกาล

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท

สืบเนื่องจากปัจจุบันเป็นช่วงฤดูร้อนของประเทศไทย สภาพอากาศจะมีลักษณะแห้งแล้งและมีอุณหภูมิสูง เป็นเหตุให้อุปกรณ์ไฟฟ้าและเครื่องจักรของโรงงานต้องทำงานหนัก ประกอบกับเดือนเมษายน - พฤษภาคม ๒๕๖๖ เป็นช่วงเทศกาลเฉลิมฉลอง มีวันหยุดยาวต่อเนื่องหลายวัน จากสภาวะดังกล่าวอาจก่อให้เกิดอัคคีภัย/อุบัติเหตุ ซึ่งส่วนใหญ่สาเหตุเกิดจากการขาดการบำรุงรักษาอุปกรณ์ไฟฟ้า และเครื่องจักร การไม่จัดทำแผนการตรวจสอบบำรุงดูแลรักษาเครื่องจักร รวมทั้งการขาดความเชี่ยวชาญหรือความรู้ในการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ ซึ่งอาจก่อให้เกิดความเสียหายและอันตรายแก่ชีวิต ทรัพย์สินของโรงงาน สภาพแวดล้อมภายในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม/ท่าเรืออุตสาหกรรม และชุมชนโดยรอบ

ในการนี้ เพื่อเป็นการป้องกันอัคคีภัย/อุบัติเหตุ จากการประกอบกิจการของโรงงานที่อาจเกิดขึ้นในช่วงระยะเวลาดังกล่าว การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) จึงขอความร่วมมือจากผู้ประกอบการภายในพื้นที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม โปรดดำเนินการ ดังนี้

๑. จัดเจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงานประจำเพื่อทำหน้าที่เฝ้าระวังทั้งในพื้นที่โรงงานและอาณาเขตโดยรอบตลอด ๒๔ ชั่วโมง ให้ระมัดระวังการปฏิบัติงาน โดยเฉพาะโรงงานที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัยสูงตามคู่มือด้านความปลอดภัยที่กระทรวงอุตสาหกรรมได้จัดทำไว้ โดยสามารถดาวน์โหลดเอกสารจาก <https://www.diw.go.th> รวมทั้งดำเนินการตรวจสอบและปรับปรุงสภาพอุปกรณ์เครื่องจักรที่มีความเสี่ยงจะเกิดอุบัติเหตุ/อัคคีภัย

๒. เพื่อป้องกันเหตุมิให้เกิดผลกระทบด้านความปลอดภัยจึงขอให้ทุกโรงงานให้ความสำคัญต่อการซ่อมบำรุงใหญ่ (Shutdown/Turnaround) และดำเนินการตามมาตรการความปลอดภัยอย่างรอบคอบและรัดกุม

๓. กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือเหตุการณ์ที่มีแนวโน้มรุนแรงขึ้น ให้ปฏิบัติตามแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่ได้มีการฝึกซ้อมรวมทั้งสื่อสารไปยังหน่วยระงับเหตุและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องหรือประสานแจ้งสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่ หรือแจ้งศูนย์เฝ้าระวังคุณภาพสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยผ่านช่องทางโทรศัพท์ ๐ ๒๒๕๗ ๐๘๗๖ ในเวลาราชการ หรือโทรศัพท์มือถือ ๐๘ ๓๔๘๙ ๔๕๖๕ ได้ตลอด ๒๔ ชั่วโมง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอขอบคุณในความร่วมมือนับมา โอกาส

รองผู้

ผู้ว่า

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

ศูนย์เฝ้าระวังคุณภาพสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๕๗ ๐๘๗๖ โทรสาร ๐ ๒๖๕๐ ๐๔๓๑

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ warroom1@ieat.mail.go.th

## ภาคผนวก ข-33

---

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์

ช่วงระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2566

### 3. สรุป เหตุการณ์อุบัติเหตุด้านการจราจร - แยกตาม Phase ปี 2566

เดือน	Phase 1 (ครั้ง)	Phase 2 (ครั้ง)	Phase 3 (ครั้ง)	Phase 4 (ครั้ง)
ม.ค.	1	-	-	-
ก.พ.	1	1	-	-
มี.ค.	1	1	-	-
เม.ย.	1	-	1	-
พ.ค.	1	1	-	-
มิ.ย.	1	-	-	-
<b>ยอดรวม</b>	<b>6</b>	<b>3</b>	<b>1</b>	<b>0</b>

### 3. เหตุการณ์อุบัติเหตุด้านการจราจร ประจำเดือน มกราคม 2566

ลำดับที่	ว / ต / ป	เวลา	สถานที่เกิดเหตุ	รายละเอียดเหตุการณ์ และการจัดการ
1	5 ม.ค. 66	18:50 น.	ปากซอย 1	รถเก๋งขับมาจากหน้านิคมเลี้ยวเข้าซอย 1 คัดหน้ารถจักรยานยนต์ที่ขับออกจากซอย



### 3. เหตุการณ์อุบัติเหตุด้านการจราจร กุมภาพันธ์ 2566

ลำดับที่	ว / ต / ป	เวลา	สถานที่เกิดเหตุ	รายละเอียดเหตุการณ์ และการจัดการ
1	7 ก.พ.23	19.20น.	หน้าบ.โยชิโน	รถจยยมาจากซอย1 ได้ชนกับรถจยยពីมาจากซอย3
2	10 ก.พ.23	07.30น.	บ.สิดาสิน	รถบัสจอดเพื่อให้จยยกลับรถ ทำให้รถบัสที่ตามหลังมาเบรคไม่ทันและชนท้ายกัน

### 3. เหตุการณ์อุบัติเหตุด้านการจราจร มีนาคม 2566

ลำดับที่	ว / ต / ป	เวลา	สถานที่เกิดเหตุ	รายละเอียดเหตุการณ์ และการจัดการ
1	8 มี.ค.66	05.40น.	ปากซอย84	รถจยย โดนรถกระบะชนจากกนิคมเค็ยรตัดหน้า
2	16 มี.ค.66	08.00น.	จุดP7	รถจยยจะเลี้ยวตลอดได้สะพานคลองจรีเข้าไปทางวัดพิม รถเก๋งไม่เป็นรถจยย ถึงเลี้ยวชนรถจยย

### 3. เหตุการณ์อุบัติเหตุด้านการจราจร เมษายน 2566

ลำดับที่	ว / ต / ป	เวลา	สถานที่เกิดเหตุ	รายละเอียดเหตุการณ์ และการจัดการ
1	4 เม.ย. 23	09.00น.	สถานจอดรถโพน	รถจยย ได้ชนท้ายรถบรรทุก เนื่องจากรถบรรทุกชะลอตัว เพื่อจะเลี้ยวเข้าโรงงาน
2	28 เม.ย. 23	05.35น.	ซอยถ	รถจยย ได้ชนท้ายรถบรรทุกที่จอดอยู่หน้าบ้าน เอ.เขียนสอนตัว1

### 3. เหตุการณ์อุบัติเหตุด้านการจราจร พฤษภาคม 2566

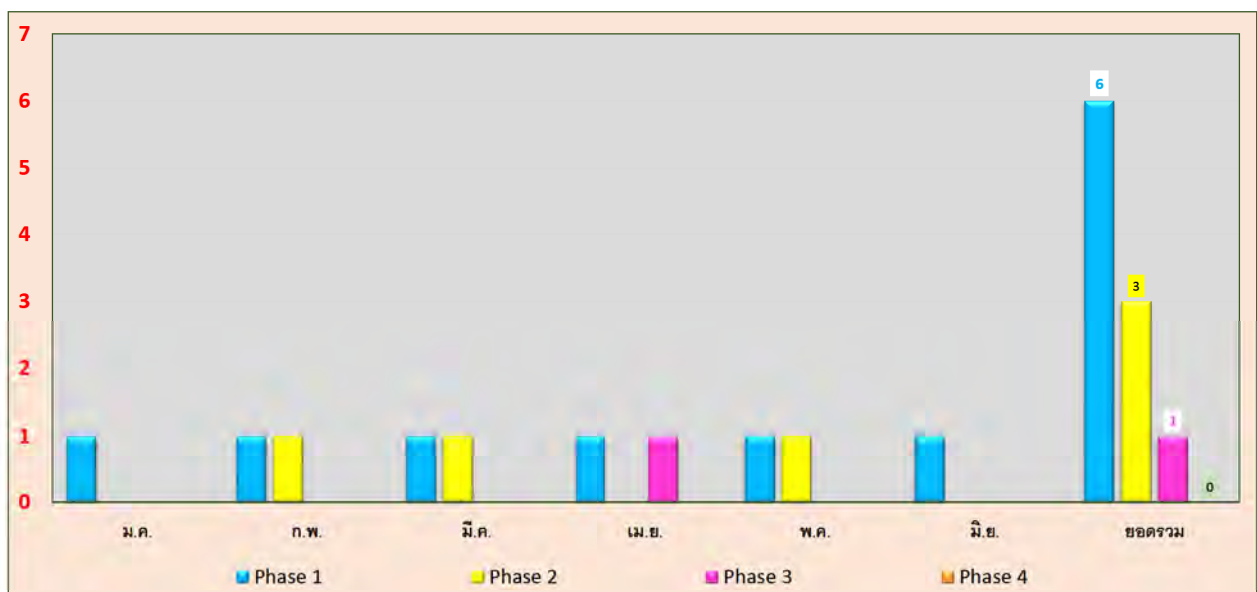
ลำดับที่	ว / ต / ป	เวลา	สถานที่เกิดเหตุ	รายละเอียดเหตุการณ์ และการจัดการ
1	7 พ.ค. 66	16.20 น.	ปากทางเข้านิคม	รถกระบะขับมาจะเลี้ยวเข้านิคม ชนกับจยย ที่จะรับตรงเข้าไป
2	16 พ.ค. 66	07.00 น.	สถานจอดรถของ	รถจยยแรงรุ่นบลูที่ขับเข้าลานจอดรถของ ไปชนกับรถกระบะที่กำลังจะเลี้ยวออกจากลานจอดรถของพอดี

### 3. เหตุการณ์อุบัติเหตุด้านการจราจร มิถุนายน 2566

ลำดับที่	ว / ต / ป	เวลา	สถานที่เกิดเหตุ	รายละเอียดเหตุการณ์ และการจัดการ
1	12 มิ.ย. 66	07:30 น.	ปากซอย 3	จยย.ขับตรงจะออกถนนได้เบรคกระทันหันเบียดล้มรถจักรยานยนต์

### เหตุการณ์อุบัติเหตุด้านการจราจร

จำนวน/ครั้ง

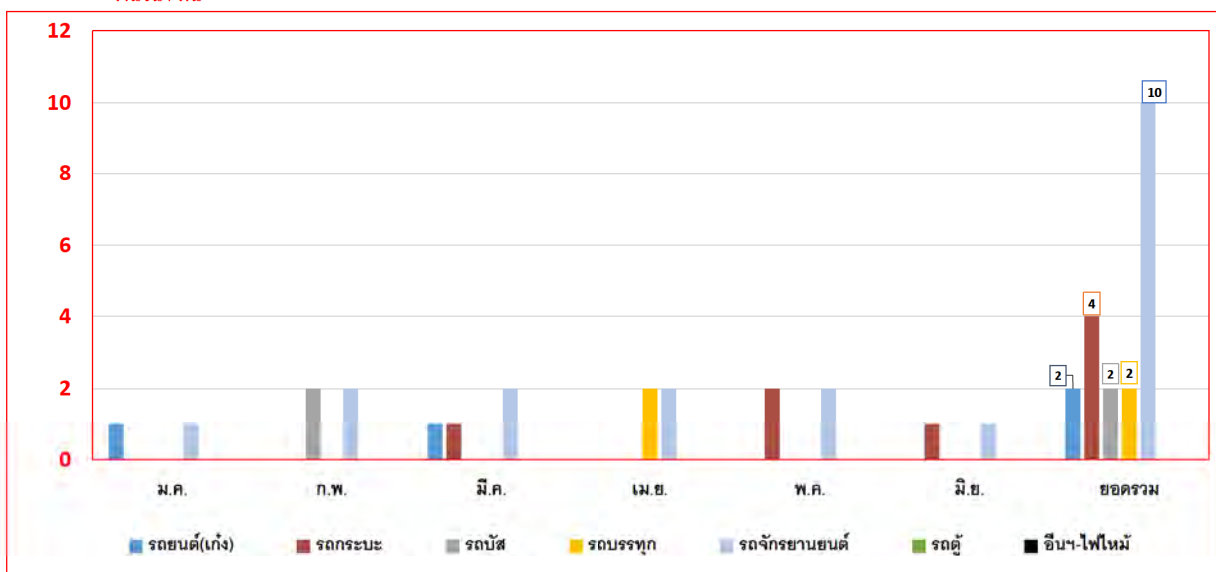


### 3 สรุปเหตุการณ์อุบัติเหตุด้านการจราจร (ครั้ง) - แยกตามประเภท

เดือน	รถยนต์(เก๋ง)	รถกระบะ	รถบัส	รถบรรทุก	รถจักรยานยนต์	รถตู้	ไฟไหม้
ม.ค.	1				1		
ก.พ.			2		2		
มี.ค.	1	1			2		
เม.ย.				2	2		
พ.ค.		2			2		
มิ.ย.		1			1		
ยอดรวม(คัน)	2	4	2	2	10		

### สรุป เหตุการณ์อุบัติเหตุด้านการจราจร — แยกตามประเภทปี 2566

จำนวน / คัน



## ภาคผนวก ข-34

---

ตัวอย่างข้อมูลด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในโรงงาน  
ช่วงระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2566

เอกสารรับรองความปลอดภัยระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์ไฟฟ้า  
ในโรงงานอุตสาหกรรม

บริษัท สแตนเลย์ เวิร์คส์ จำกัด

Stanley Works Co.,Ltd

92 หมู่ที่ 9 ตำบลบางวัว อำเภอบางปะกง

จังหวัดฉะเชิงเทรา

ผู้ว่าราชการจังหวัดฉะเชิงเทรา

ศูนย์เทคโนโลยีความปลอดภัย  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำหรับเจ้าหน้าที่รับเรื่อง  
รหัส.....  
เลขวันที่.....วันที่.....

เอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า

ข้าพเจ้า...นายคณิศร เนตรงาม.....อายุ.....57.....ปี อาชีพ.....วิศวกรไฟฟ้า.....  
อยู่บ้านเลขที่...99/223..... หมู่ที่...2..... ต.คลองข่อย.....อ.พนม.....จ.ฉะเชิงเทรา-ราชพฤกษ์.....  
ตำบลบางขวาง.....บางบัว..... อำเภอ/เขต.....ปากเกร็ด..... จังหวัด.....นนทบุรี.....  
โทรศัพท์.....089-113-6793..... ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภท...สามัญ...วิศวกร  
สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า.....เลขประจำตัวประชาชน..... ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.2542  
เลขทะเบียน.....สพค.3275.....ตั้งแต่วันที่...13 กันยายน 2562...ถึงวันที่...12 กันยายน 2567.....  
และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพักหรือเพิกถอนใบอนุญาตดังกล่าว พร้อมกันนี้ได้แนบสำเนาใบอนุญาตมาด้วยแล้ว  
ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของโรงงานชื่อ.....บริษัท สแตนเลย์ เวิร์คส์ จำกัด.....  
ชื่อผู้ประกอบการโรงงาน.....บริษัท สแตนเลย์ เวิร์คส์ จำกัด.....  
ประกอบกิจการ.....ผลิตเครื่องมือเครื่องใช้ในครัวเรือน, ตรวจสอบ, ทดลอง, นำร่อง.....  
ทะเบียนโรงงานเลขที่.....น.81(1)-1/2547-อุวก.....ใบอนุญาตหมดอายุวันที่.....  
ตั้งอยู่เลขที่.....92.....หมู่ที่.....9.....ต.คลองข่อย.....อ.พนม.....บางนา-ตราด.....  
ตำบลบางขวาง.....บางบัว.....อำเภอ/เขต.....บางปะกง.....จังหวัด.....ฉะเชิงเทรา.....

นายกิตติคุณ

วิศวกรไฟฟ้า

วันที่ตรวจสอบ

บริษัท เอ็ม.เอ็ม.เพาเวอร์

1279/644 หมู่ 6 ซอย

ต.ท้ายบ้านใหม่ อ.เมือง จ.ฉะเชิงเทรา

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รายงานการตรวจสอบระบบและ

ชื่อผู้ประกอบการ.....บริษัท สแตนเลย์ เวิร์คส์ จำกัด.....

ชื่อโรงงาน.....บริษัท สแตนเลย์ เวิร์คส์ จำกัด.....

ตั้งอยู่เลขที่.....92.....หมู่ที่.....9.....ต.คลองข่อย.....

ตำบลบางขวาง.....บางบัว.....อำเภอ/เขต.....

โทรศัพท์.....038-522-247-9.....

ประกอบกิจการ.....ผลิตเครื่องมือเครื่องใช้ในครัวเรือน.....

ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่.....81(1).....ทะเบียน

ใบอนุญาตหมดอายุวันที่.....

[ ] การไฟฟ้าส่วน

- ระบบไฟฟ้าที่ใช้ในโรงงาน.....3.....

- ขนาดของมอเตอร์.....50 HZ 3P 3W In : 50.....

- หม้อแปลงไฟฟ้า (Transformer) [✓] มี.....

ขนาดติดตั้ง.....2,000.....KVA. ประเภท.....

ลักษณะการติดตั้ง.....วางบนพื้นในท้องหม้อแปลง.....

คาปาซิเตอร์ (Capacitor Bank).....

ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า (Power factor).....

TR 1 ปริมาณกระแสเฉลี่ย (Average).....

ปริมาณกระแสสูงสุด (Maximum).....

TR 2 ปริมาณกระแสเฉลี่ย (Average).....

ปริมาณกระแสสูงสุด (Maximum).....

การจัดโหลดเพื่อให้เฟสสมดุลย์ (Balance load) [✓].....

[ ].....

ปริมาณการใช้พลังงานไฟฟ้า.....ประมาณ 600,000.....KV.....

- ขนาดสถานี TR1 (Main Feeder).....9(3 x 240).....

- ระบบเมนสวิตช์ [ ] คัทเอาท์ขนาด.....

[✓] เบรกเกอร์ แบบ..... Air C.....

ขนาด... 3,600.....

- ขนาดสถานี TR2 (Main Feeder).....9(3 x 240).....

- ระบบเมนสวิตช์ [ ] คัทเอาท์ขนาด.....

[✓] เบรกเกอร์ แบบ..... Air C.....

ขนาด... 3,600.....

Date	Time	Location	Weather	Wind	Temp	Humidity	Pressure	Remarks
1900	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1900	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1900	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1900	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1900	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1900	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1900	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1900	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1900	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1900	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1900	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1900	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1900	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1900	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1900	1000	1000	1000	1000	1000	1000		





## รายงานภาคผนวกที่ 4 ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ผลการติดตามการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน

บริษัท โตโยอิงค์(ประเทศไทย) จำกัด : โรงงานโถงคัง และทีเอสเอ  
ตั้งอยู่เลขที่ 130/1 หมู่ 9 นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ ตำบลบางวัว  
อัมเภงบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา 24180

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ 72090000425508  
(น.53(5)-4/2550-ญวณ.)

## สารบัญ

1. ข้อมูลเฉพาะของ บริษัท โตโยอิงค์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานโถงคัง และทีเอสเอ) .....	1-1
1.1 ข้อมูลทั่วไป .....	1-1
1.2 การประเมินศักยภาพของสารเคมีที่ก่อให้เกิดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน .....	1-2
2. การตรวจสอบติดตามการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน .....	2-1
2.1 พิกัดตำแหน่งของแหล่งการปนเปื้อน .....	2-1
2.2 การเก็บตัวอย่างน้ำใต้ดิน .....	2-2
3. รายงานผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน .....	3-1
ภาคผนวก ก.....	ก-1

## สารบัญรูป

รูปที่ 1.1 ภาพแสดงบริเวณพื้นที่ตั้งโรงงานและตำแหน่งที่ตั้งโรงงาน .....	1-3
รูปที่ 2.1 แผนผังแสดงจุดเก็บตัวอย่างและติดตั้งบ่อน้ำใต้ดิน .....	2-3

## สารบัญตาราง

ตารางที่ 1.1 เกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินของ บริษัท โตโยอิงค์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานโถงคัง และทีเอสเอ) .....	3-2
ตารางที่ 2.1 พิกัดตำแหน่งของแหล่งการปนเปื้อน .....	2-1
ตารางที่ 3.1 ผลสรุปการวิเคราะห์การปนเปื้อนในตัวอย่างดินและน้ำใต้ดินทั้งหมดภายในบริเวณโรงงานเปรียบเทียบกับ กับเกณฑ์การปนเปื้อน .....	3-3



## 1. ข้อมูลจำเพาะของ บริษัท โดโยอิงค์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานได้ตั้ง และพืเอสเอ)

### 1.1 ข้อมูลทั่วไป

บริษัท โดโยอิงค์ (ประเทศไทย) จำกัด โรงงานได้ตั้ง และพืเอสเอ สำนักงานสาขา ตั้งอยู่เลขที่ 130/1 หมู่ 9 บึงฉลวยอุตสาหกรรมเวโรวี ตำบลบางบัว อำเภอบางบัว จังหวัดนครปฐม 24180 ซึ่งมีใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ 72090000425508 (น.53(5)-4/2550 อวน) ประเภทโรงงาน 53(5), 45(3), 48(3), 97 ประกอบกิจการเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์พลาสติก (การ PSA) รวมทั้งสารยึดติดอื่นใดที่มีลักษณะคล้ายคลึงกัน, ผลิตภัณฑ์ในพื้นที่ย่อยกบะป่องและฉนวนเรซิ่น

ตำแหน่งที่ตั้งโรงงาน  
 วัตถุประสงค์ : บริษัท โดโยอิงค์ ไทย จำกัด  
 วัตถุประสงค์ : บริษัท ทีพีเอ็น เทคโนโลยี จำกัด  
 วัตถุประสงค์ : มอเดอร์เวย์  
 วัตถุประสงค์ : บริษัท โพสิทีฟ เอชซี แปซิฟิก จำกัด



รูปที่ 1.1 อาณาเขตบริเวณพื้นที่ตั้งโรงงานและตำแหน่งที่ตั้งโรงงาน

## 2. การตรวจสอบติดตามการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน

### 2.1 พิกัดตำแหน่งบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน

ในการกำหนดตำแหน่งบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน ได้พิจารณาจากลักษณะต่างๆ อาทิ กว้างตื้นให้ครอบคลุมแหล่งที่อาจมีศักยภาพก่อให้เกิดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน หรือครอบคลุมพื้นที่โรงงานที่มีกิจกรรมที่อาจก่อให้เกิดการปนเปื้อนฯ โดยติดตั้งบ่อน้ำ (Up-gradient) จำนวน 1 บ่อ และบ่อน้ำ (Down gradient) จำนวน 2 บ่อ แสดงดังตารางที่ 2.1 และรูปที่ 2.1

ตารางที่ 2.1 พิกัดตำแหน่งบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน

บ่อสังเกตการณ์	Code	พิกัด UTM	
1 (บ่อน้ำ)	CT(WG)_MW01	711064mE 1503256mN	
2 (บ่อน้ำ)	CT(WG)_MW02	711180mE 1503321mN	
3 (บ่อน้ำ)	CT(WG)_MW03	711163mE 1503228mN	

### 1.2 การประเมินศักยภาพของสารเคมีที่ก่อให้เกิดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน

จากการจำแนกสารอันตรายที่มีการใช้ภายในบริเวณโรงงานโดยใช้การประเมินศักยภาพของสารเคมี/ของเสียที่ก่อให้เกิดการปนเปื้อน และนำมาพิจารณาถึงความเหมาะสม และรูปแบบการจัดเก็บ รวมทั้งการจัดการและของเสียอันตรายภายในบริเวณโรงงาน ซึ่งสามารถนำมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์การปนเปื้อน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559 แสดงดังตารางที่ 1.1

ตารางที่ 1.1 เกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินของ บริษัท โดโยอิงค์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานได้ตั้ง และพืเอสเอ)

ลำดับที่	ชื่อสาร	CAS. No.	เกณฑ์การปนเปื้อน	
			ดิน (มก./กก.)	น้ำใต้ดิน (มก./ล.)
1	อะซิโตน (Acetone)	67-64-1	1000.00	230.00
2	เมทานอล (Methanol)	67-56-1	1000.00	60.00
3	สไตรีน (Styrene)	100-42-5	1700.00	24.00
4	โทลูอีน (Toluene)	108-88-3	520.00	5.00
5	เอทิลเบนซีน (Ethylbenzene)	100-41-4	230.00	2.00
6	ไซลีน (ทั้งหมด) (Xylene (Total))	1330-20-7	210.00	24.00
7	บิวทานอล (n-Butanol)	71-36-3	1,000.00	240.00
8	ไอโซฟอรอน (Isophorone)	78-59-1	1,000.00	51.00
9	วินิลอะซิเตต (Vinyl acetate)	108-03-4	1,000.00	119.00
10	ทีพีเอ (คาร์บอน-คาร์บอน) (TPH (C <sub>3</sub> -C <sub>6</sub> ))	-	25.00	1.40
11	ทีพีเอ (คาร์บอน-คาร์บอน) (TPH (C <sub>8</sub> -C <sub>10</sub> ))	-	25.00	1.70
12	ทีพีเอ (คาร์บอน-คาร์บอน) (TPH (C <sub>12</sub> -C <sub>15</sub> ))	-	8.00	0.10
13	TPH (Total Petroleum Hydrocarbon fractions)	-	-	-
14	พีเอช (pH)	-	-	-

หมายเหตุ: การดำเนินการปนเปื้อนของสารเคมีจากโรงงานได้ดำเนินการเป็นปกติและไม่มีอันตรายจากการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน  
 ผลการวิเคราะห์จากบ่อน้ำใต้ดินที่ติดตั้งบ่อน้ำใต้ดิน



รูปที่ 2.1 แผนผังแสดงจุดเก็บตัวอย่างและติดตั้งบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน

### 2.2 การเก็บตัวอย่างน้ำใต้ดิน

สำหรับการเก็บตัวอย่างน้ำใต้ดินจากบ่อน้ำ เริ่มต้นด้วยการวัดระดับความสูงและระดับความลึกของน้ำใต้ดิน หลังจากนั้นก็ใช้ปั๊มแบบรีด (Peristaltic pump) ดูดน้ำใต้ดินไปบ่อน้ำเก็บตัวอย่าง เพื่อให้ได้ตัวอย่างน้ำใต้ดินที่ดี พร้อมทั้งตรวจวัดค่า pH และ Conductivity และเก็บตัวอย่างน้ำใต้ดินขณะที่ค่าดังกล่าวคงที่

ทั้งนี้ ได้มีการเก็บรักษาตัวอย่างน้ำใต้ดิน (Preservative samples) เพื่อนำส่งห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ที่ได้รับความเห็นชอบจากกรมสิ่งแวดล้อม เพื่อวิเคราะห์หาความเข้มข้นของสารปนเปื้อนในน้ำใต้ดินต่อไป









กรณียื่นใบประพศ

ลำดับที่	ชื่อผู้ขาย	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	โทรศัพท์	ปริมาณ(กก.)
1	บริษัท เทราชิตินท์ จำกัด	0105522013442	02-2344171-4	1700
2	บริษัท โดมิเนี่ยม เคมเมท จำกัด	0105535085748	081-6287970,02-3660808-9	2700
รวม				4400.00

กรณีส่งออก

ลำดับที่	ชื่อผู้รับฝาก	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	โทรศัพท์	ปริมาณ(กก.)
รวม				0.00

กรณีขายในประเทศ

ลำดับที่	ชื่อผู้ซื้อ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	โทรศัพท์	นำไปใช้ในกิจการ	ปริมาณ(กก.)
รวม					0.00

กรณีนำเข้า

ลำดับที่	นำเข้าในกิจการ	ปริมาณ(กก.)
1	อุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์	4168
รวม		4168.00

กรณีรับเข้า สินค้า ฯลฯ .....  
รวม

ลำดับที่	ชื่อ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	โทรศัพท์	นำไปใช้ในกิจการ	ปริมาณ(กก.)
1	บริษัท อีสท์วอเตอร์ จำกัด	0105532064571	0-3857-0092-6	อุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์	3
รวม					3.00

กรณีส่งออก สินค้า ฯลฯ .....

ลำดับที่	ชื่อ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	โทรศัพท์	นำไปใช้ในกิจการ	ปริมาณ(กก.)
รวม					0.00

วัตถุดิบรายการนี้ที่ 1 2 3

ชื่อทางเคมี Sodium tetraborate decahydrate

สูตรเคมี Na<sub>2</sub>B<sub>4</sub>O<sub>7</sub>·10H<sub>2</sub>O

ใบกำกับการณ์ทะเบียน เลขที่ ..... ใบอนุญาต/ใบแจ้งสิทธิ

	ปริมาณที่รับเข้า (กก.)	ปริมาณที่ส่งออก (กก.)
1. ยอดนำเข้า	195	
2. นำเข้า	0	9,550.00
3. นำเข้า	0	10.00 (ใบประพศ (2))
4. นำเข้า (1)	0	11.50 (1)
5. ส่งไปประเทศ (1)	4400	12.50 (3)
6. ส่งไป (4) (รวม.....)	3	13.50 (4) (รวม.....)
7. รวม (2+3+4+5+6)	4403	14.00 (9+10+11+12+13)
8. รวม (1+7)	4598	15.00 (รวมรวม)
		16.00 (รวมรวม (14+15))

ปริมาณที่นำเข้า (กก.)

ปริมาณที่ส่งออก (กก.)

หมายเหตุ

- (1) การนำเข้าที่ขึ้นทะเบียนแล้ว ให้กรอกตามแบบ กบ.วบ.7.2 ที่มี ลำดับที่ 1 อยู่
- (2) การนำเข้าที่ขึ้นทะเบียนแล้ว ให้กรอกตามแบบ กบ.วบ.7.2 ที่มี ลำดับที่ 2 อยู่
- (3) การนำเข้าที่ขึ้นทะเบียนแล้ว ให้กรอกตามแบบ กบ.วบ.7.2 ที่มี ลำดับที่ 3 อยู่
- (4) การนำเข้าที่ขึ้นทะเบียนแล้ว ให้กรอกตามแบบ กบ.วบ.7.2 ที่มี ลำดับที่ 4 อยู่
- (5) การนำเข้าที่ขึ้นทะเบียนแล้ว ให้กรอกตามแบบ กบ.วบ.7.2 ที่มี ลำดับที่ 5 อยู่
- (6) การนำเข้าที่ขึ้นทะเบียนแล้ว ให้กรอกตามแบบ กบ.วบ.7.2 ที่มี ลำดับที่ 6 อยู่
- (7) การนำเข้าที่ขึ้นทะเบียนแล้ว ให้กรอกตามแบบ กบ.วบ.7.2 ที่มี ลำดับที่ 7 อยู่
- (8) การนำเข้าที่ขึ้นทะเบียนแล้ว ให้กรอกตามแบบ กบ.วบ.7.2 ที่มี ลำดับที่ 8 อยู่
- (9) การนำเข้าที่ขึ้นทะเบียนแล้ว ให้กรอกตามแบบ กบ.วบ.7.2 ที่มี ลำดับที่ 9 อยู่
- (10) การนำเข้าที่ขึ้นทะเบียนแล้ว ให้กรอกตามแบบ กบ.วบ.7.2 ที่มี ลำดับที่ 10 อยู่

รายละเอียดประกอบการแจ้งเพื่อเท็จจริงของวัตถุดิบรายการนี้ 1

ชื่อวัตถุดิบรายการ โซเดียมเตตระโบเรตเดคาไฮเดรต (sodium tetra borate decahydrate) หรือ โบแรกซ์ (borax)  
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 3101739800

กรณีรับฝาก

ลำดับที่	ชื่อผู้ฝาก	เลขประจำตัวผู้เสียภาษี	โทรศัพท์	ปริมาณ(กก.)
รวม				0.00

SNSS-ES006/64

วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง ขอนำส่งเอกสารด้านความปลอดภัย  
เรียน ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรม/อีอีซี  
สิ่งที่ส่งมาด้วย

- ผลการตรวจสอบระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์ไฟฟ้า
- หนังสือรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมความปลอดภัยของระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้า

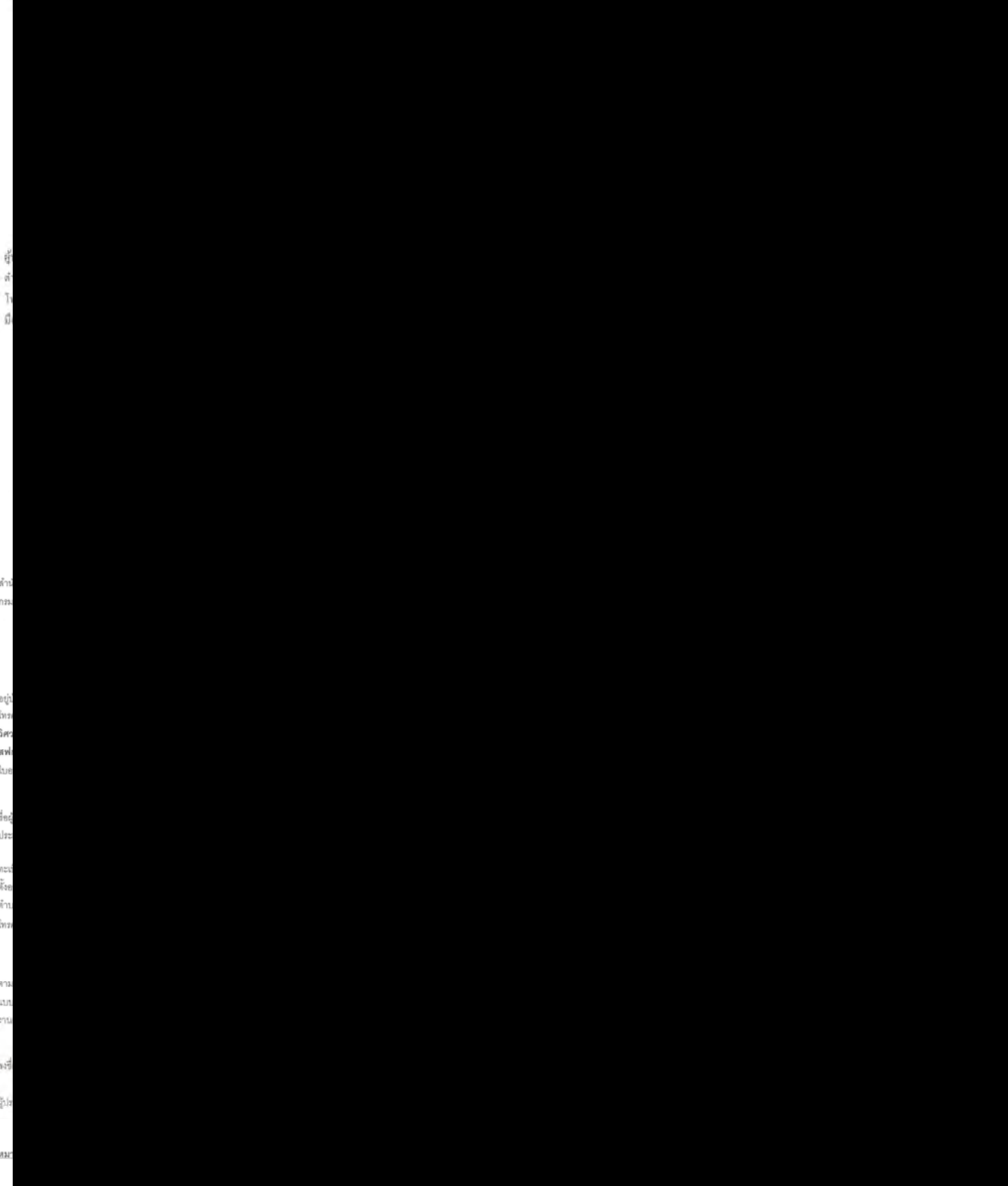
เนื่องด้วยบริษัท สยาม เอ็นเอส เค สเตียร์ริง ซิสเต็มส์ จำกัด ผู้ประกอบกิจการผลิตแกนว  
ม เชื้อเพลิงที่มีคุณสมบัติพิเศษนี้ส่งมอบโรงงานนี้เพื่อรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบ  
คุมความปลอดภัยของระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้า

## เอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า ประจำปี 2565

บริษัท สยาม เอ็น เอส เค สเตียร์ริง ซิสเต็มส์ จำกัด

(25 ธันวาคม 2565 – 25 ธันวาคม 2566)

( FACTORY 2 )



ดำเนินการจัดทำส่งให้หน่วยงานราชการ

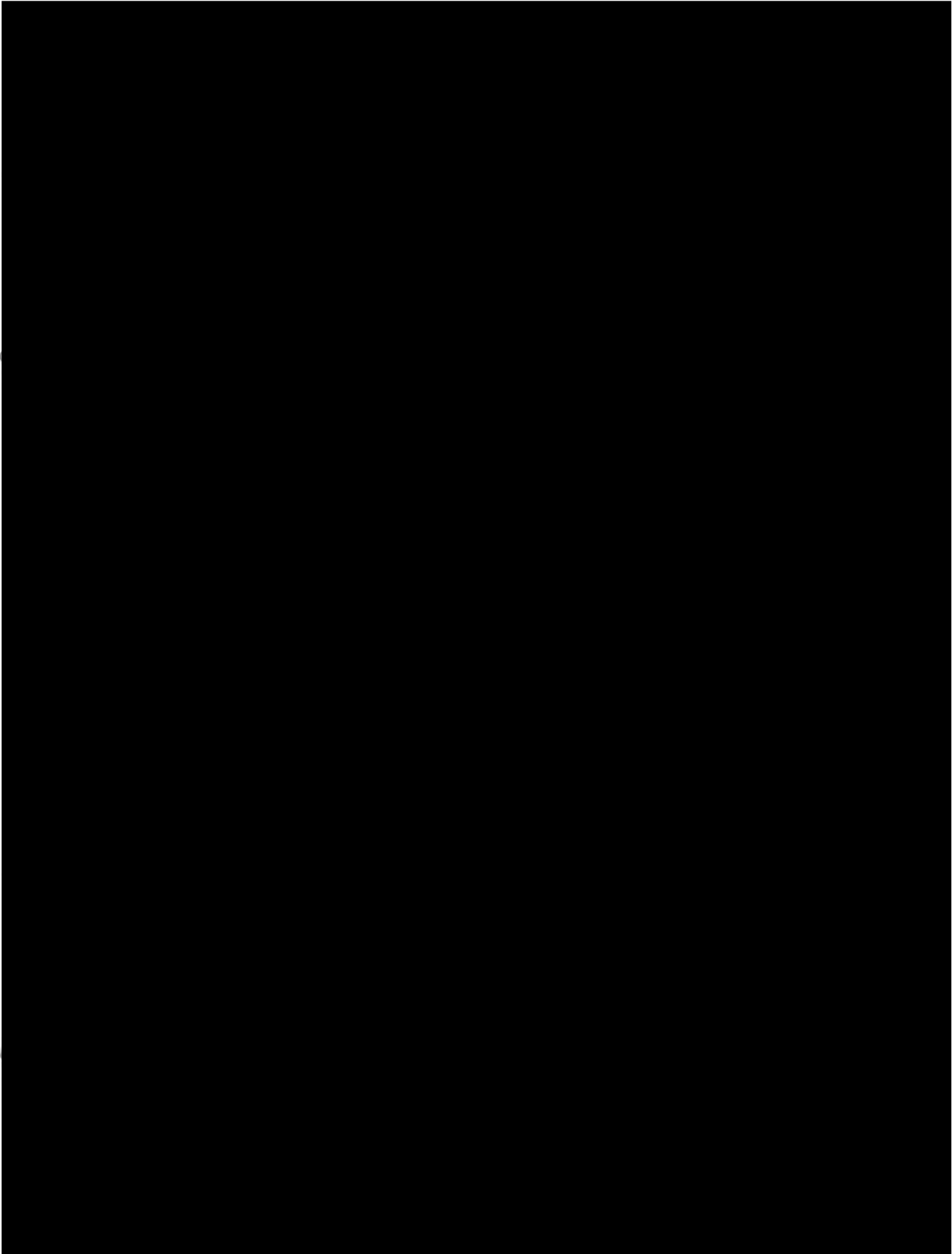
เอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า  
ประจำปี 2565  
บริษัท สยาม เอ็น เอส เค สเตียร์ริง ซีสเต็มส์ จำกัด  
(25 ธันวาคม 2565 – 25 ธันวาคม 2566)  
( FACTORY 1 )



การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค  
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคอำเภอบางปะกง

โทร. 038-533082 โทรสาร. 0-3853-2984







บริษัท ไดอิชิ แพคเกจจิ้ง จำกัด  
DAI-ICHI PACKAGING CO., LTD.

5.2 หนังสือรับรองของผู้ประกอบการวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม  
ความมั่นคงปลอดภัยของรางและรถไฟไฟฟ้า

ได้  
ที่ทำงาน .....  
ที่อยู่ .....  
โทรศัพท์ .....  
ได้รับอนุญาต  
วิชาชีพวิศวกรรม  
วันที่ออกใบ  
และระบณนี้  
ผู้  
จะเก็บค่าใช้จ่าย  
ในฉันทนุสตร  
ประกอบกับ  
แสดงอาทิตร  
รณาคของมี  
ผู้  
จากไดอิชิแพ

ผู้สอบ

บันทึก

ชื่อโรงงาน

สถานที่

ครั้งที่/วันที่

รายชื่อ/คนและผู้ตรวจ

1. นายชยพล พลบุตร

2. นางธรรมา วิเศษสุ

3. น.ส. วรวิลา ยง

4. นายศุภศักดิ์ ทอง

5. นายณณินันท์ ชัน

บันทึกการตรวจประเมินภายในระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

สารบัญ

- ข้อกำหนดที่ 1: การมีส่วนร่วมของพนักงาน (Employee Participation).....
- ข้อกำหนดที่ 2: ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Information : PSI).....
- ข้อกำหนดที่ 3: การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต (Process Hazard Analysis ; PHA).....
- ข้อกำหนดที่ 4: ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operating Procedures).....
- ข้อกำหนดที่ 5: การฝึกอบรม (Training).....
- ข้อกำหนดที่ 6: การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา (Contractor Safety Management).....
- ข้อกำหนดที่ 7: การทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (Pre-startup Safety Review : PSSR).....
- ข้อกำหนดที่ 8: ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ (Mechanical Integrity).....
- ข้อกำหนดที่ 9: การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Permits) และการอนุญาตทำงานพิเศษ (Nonroutine Work Permits).....
- ข้อกำหนดที่ 10: การจัดการความเปลี่ยนแปลง (Management of Change).....
- ข้อกำหนดที่ 11: การสืบสวนอุบัติเหตุ (Incident Investigation).....
- ข้อกำหนดที่ 12: การเตรียมความพร้อมและวางแผนการฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response).....
- ข้อกำหนดที่ 13: การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด (Compliance Audit).....
- ข้อกำหนดที่ 14: ความลับทางการค้า (Trade Secrets).....

บันทึกการตรวจประเมินการจัดการความปลอดภัยโรงงาน

Auditor's questions (รายการคำถามของผู้ตรวจประเมินภายใน)	Conformance (ปฏิบัติตามข้อกำหนด)		Non-conformance (ไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนด)		Observation (ข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุง)	บันทึกการตรวจ (Findings)	Remarks (หมายเหตุ)
	Major	Minor	Major	Minor			
ข้อกำหนดที่ 1: การมีส่วนร่วมของพนักงาน (Employee Participation)							
ก. ข้อกำหนดพื้นฐาน (Basic Requirement) : ผู้ปฏิบัติงานในหน้าที่ต้องและขั้นตอนในการปฏิบัติงานมีเอกสารที่เกี่ยวข้อง โดยให้พนักงานมีส่วนร่วมและรับทราบ การเข้าถึงข้อมูลหรือปฏิบัตินี้คือ ความปลอดภัย ส่วนส่วนในการปฏิบัติงานและสถานะที่อันตรายกระบวนการผลิต และสามารถสืบค้นข้อมูลการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต							
ข. ข้อกำหนดขั้นสูง เพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Document and Record Review)							
1. การตรวจสอบเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงาน (Document and Record Review)							
1) นโยบายบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร หรือเป็นลายลักษณ์อักษรของ พนักงาน เช่น รายงานการปฏิบัติตามความปลอดภัยของพนักงานมีส่วนร่วมในการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต หรือไม่ อย่างไร	✓				การมีส่วนร่วมของพนักงานในกิจกรรมความปลอดภัย PSM และที่ OP SHS 26 Rev. 00/03/091	ภาพถ่ายติดประกาศวันที่ 18/11/2565	
2) นโยบายบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษรและมีการมีส่วนร่วมของพนักงานหรือ คณะกรรมการที่เป็นลายลักษณ์อักษรในการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Hazard Analysis) หรือไม่ อย่างไร			✓		ประกาศฉบับแก้ไขวันที่ 22/4/2565 SHED05/2305 วันที่ 22/4/2565	พบการไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย	
3) นโยบายบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร และมีการปฏิบัติตามข้อกำหนดหรือไม่ อย่างไร กรณีไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดให้ดำเนินการแก้ไข					มีเอกสารแนบในเอกสาร PSM	พบการไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย	
2. การตรวจสอบโดยผู้ปฏิบัติงานและพนักงานตรวจสอบ (Interviews and Checklists)							
1) พนักงานสามารถเข้าถึงเอกสารความปลอดภัยได้หรือไม่ และสามารถเข้าถึงข้อมูลได้หรือไม่		✓			พนักงานสามารถเข้าถึงข้อมูลได้	พบการไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย	

รายการคำถามของผู้ตรวจประเมินภายใน	Conformance (ปฏิบัติตามข้อกำหนด)	Non-conformance (ไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนด)	Observation (ข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุง)	วันที่ทำการตรวจ	Remarks (หมายเหตุ)
ข้อกำหนดที่ 2: ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Information : PSI)					
ก. ข้อกำหนดพื้นฐาน (Basic Requirement)					
ข้อมูลพื้นฐานเกี่ยวกับอันตรายของกระบวนการผลิต และขั้นตอนในการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง โดยให้พนักงานมีส่วนร่วมและรับทราบ การเข้าถึงข้อมูลหรือปฏิบัตินี้คือ ความปลอดภัย ส่วนส่วนในการปฏิบัติงานและสถานะที่อันตรายกระบวนการผลิต และสามารถสืบค้นข้อมูลการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต					
ข. ข้อกำหนดขั้นสูง เพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Document and Record Review)					
1) ตรวจสอบเอกสารที่เกี่ยวข้องกับ Process Safety Information และกระบวนการผลิต (Process Safety Information) และเอกสารที่เกี่ยวข้องกับ Process Safety Information	✓				มีเอกสารแนบในเอกสาร PSM

Auditor's questions (รายการคำถามของผู้ตรวจประเมินภายใน)	Conformance (ปฏิบัติตามข้อกำหนด)	Non-conformance (ไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนด)	Observation (ข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุง)	วันที่ทำการตรวจ	Remarks (หมายเหตุ)
ข้อกำหนดที่ 2: ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Information : PSI)					
ก. ข้อกำหนดพื้นฐาน (Basic Requirement)					
ข้อมูลพื้นฐานเกี่ยวกับอันตรายของกระบวนการผลิต และขั้นตอนในการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง โดยให้พนักงานมีส่วนร่วมและรับทราบ การเข้าถึงข้อมูลหรือปฏิบัตินี้คือ ความปลอดภัย ส่วนส่วนในการปฏิบัติงานและสถานะที่อันตรายกระบวนการผลิต และสามารถสืบค้นข้อมูลการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต					
ข. ข้อกำหนดขั้นสูง เพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Document and Record Review)					
1) ตรวจสอบเอกสารที่เกี่ยวข้องกับ Process Safety Information และกระบวนการผลิต (Process Safety Information) และเอกสารที่เกี่ยวข้องกับ Process Safety Information	✓				มีเอกสารแนบในเอกสาร PSM

รายการคำถามของผู้ตรวจประเมินภายใน	Conformance (ปฏิบัติตามข้อกำหนด)	Non-conformance (ไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนด)	Observation (ข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุง)	วันที่ทำการตรวจ	Remarks (หมายเหตุ)
ข้อกำหนดที่ 2: ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Information : PSI)					
ก. ข้อกำหนดพื้นฐาน (Basic Requirement)					
ข้อมูลพื้นฐานเกี่ยวกับอันตรายของกระบวนการผลิต และขั้นตอนในการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง โดยให้พนักงานมีส่วนร่วมและรับทราบ การเข้าถึงข้อมูลหรือปฏิบัตินี้คือ ความปลอดภัย ส่วนส่วนในการปฏิบัติงานและสถานะที่อันตรายกระบวนการผลิต และสามารถสืบค้นข้อมูลการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต					
ข. ข้อกำหนดขั้นสูง เพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน (Document and Record Review)					
1) ตรวจสอบเอกสารที่เกี่ยวข้องกับ Process Safety Information และกระบวนการผลิต (Process Safety Information) และเอกสารที่เกี่ยวข้องกับ Process Safety Information	✓				มีเอกสารแนบในเอกสาร PSM

บันทึกการตรวจประเมินภายในระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

• ทีมฝ่ายปฏิบัติการ (Maintenance Staff & Engineers)					
1) การมีมาตรการป้องกันอันตรายจากกระบวนการผลิต ทั้งผู้ปฏิบัติงานจากโรงงานหรือผู้ขายที่ส่งมอบวัสดุอันตรายไปยังผู้ปฏิบัติงาน Process Safety Information มีครบถ้วนสมบูรณ์และทำการทบทวนความเสี่ยงอันตราย หรือไม่อย่างนั้น และมีการทบทวนความเสี่ยงอันตรายที่เกิดขึ้นใหม่หรือไม่ และมีการทบทวนการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นหรือไม่	✓				เป็นไปตามข้อกำหนด FM 06-07-1001-1002-1003-1004-1005-1006-1007-1008-1009-1010-1011-1012-1013-1014-1015-1016-1017-1018-1019-1020-1021-1022-1023-1024-1025-1026-1027-1028-1029-1030-1031-1032-1033-1034-1035-1036-1037-1038-1039-1040-1041-1042-1043-1044-1045-1046-1047-1048-1049-1050-1051-1052-1053-1054-1055-1056-1057-1058-1059-1060-1061-1062-1063-1064-1065-1066-1067-1068-1069-1070-1071-1072-1073-1074-1075-1076-1077-1078-1079-1080-1081-1082-1083-1084-1085-1086-1087-1088-1089-1090-1091-1092-1093-1094-1095-1096-1097-1098-1099-1100-1101-1102-1103-1104-1105-1106-1107-1108-1109-1110-1111-1112-1113-1114-1115-1116-1117-1118-1119-1120-1121-1122-1123-1124-1125-1126-1127-1128-1129-1130-1131-1132-1133-1134-1135-1136-1137-1138-1139-1140-1141-1142-1143-1144-1145-1146-1147-1148-1149-1150-1151-1152-1153-1154-1155-1156-1157-1158-1159-1160-1161-1162-1163-1164-1165-1166-1167-1168-1169-1170-1171-1172-1173-1174-1175-1176-1177-1178-1179-1180-1181-1182-1183-1184-1185-1186-1187-1188-1189-1190-1191-1192-1193-1194-1195-1196-1197-1198-1199-1200-1201-1202-1203-1204-1205-1206-1207-1208-1209-1210-1211-1212-1213-1214-1215-1216-1217-1218-1219-1220-1221-1222-1223-1224-1225-1226-1227-1228-1229-1230-1231-1232-1233-1234-1235-1236-1237-1238-1239-1240-1241-1242-1243-1244-1245-1246-1247-1248-1249-1250-1251-1252-1253-1254-1255-1256-1257-1258-1259-1260-1261-1262-1263-1264-1265-1266-1267-1268-1269-1270-1271-1272-1273-1274-1275-1276-1277-1278-1279-1280-1281-1282-1283-1284-1285-1286-1287-1288-1289-1290-1291-1292-1293-1294-1295-1296-1297-1298-1299-1300-1301-1302-1303-1304-1305-1306-1307-1308-1309-1310-1311-1312-1313-1314-1315-1316-1317-1318-1319-1320-1321-1322-1323-1324-1325-1326-1327-1328-1329-1330-1331-1332-1333-1334-1335-1336-1337-1338-1339-1340-1341-1342-1343-1344-1345-1346-1347-1348-1349-1350-1351-1352-1353-1354-1355-1356-1357-1358-1359-1360-1361-1362-1363-1364-1365-1366-1367-1368-1369-1370-1371-1372-1373-1374-1375-1376-1377-1378-1379-1380-1381-1382-1383-1384-1385-1386-1387-1388-1389-1390-1391-1392-1393-1394-1395-1396-1397-1398-1399-1400-1401-1402-1403-1404-1405-1406-1407-1408-1409-1410-1411-1412-1413-1414-1415-1416-1417-1418-1419-1420-1421-1422-1423-1424-1425-1426-1427-1428-1429-1430-1431-1432-1433-1434-1435-1436-1437-1438-1439-1440-1441-1442-1443-1444-1445-1446-1447-1448-1449-1450-1451-1452-1453-1454-1455-1456-1457-1458-1459-1460-1461-1462-1463-1464-1465-1466-1467-1468-1469-1470-1471-1472-1473-1474-1475-1476-1477-1478-1479-1480-1481-1482-1483-1484-1485-1486-1487-1488-1489-1490-1491-1492-1493-1494-1495-1496-1497-1498-1499-1500-1501-1502-1503-1504-1505-1506-1507-1508-1509-1510-1511-1512-1513-1514-1515-1516-1517-1518-1519-1520-1521-1522-1523-1524-1525-1526-1527-1528-1529-1530-1531-1532-1533-1534-1535-1536-1537-1538-1539-1540-1541-1542-1543-1544-1545-1546-1547-1548-1549-1550-1551-1552-1553-1554-1555-1556-1557-1558-1559-1560-1561-1562-1563-1564-1565-1566-1567-1568-1569-1570-1571-1572-1573-1574-1575-1576-1577-1578-1579-1580-1581-1582-1583-1584-1585-1586-1587-1588-1589-1590-1591-1592-1593-1594-1595-1596-1597-1598-1599-1600-1601-1602-1603-1604-1605-1606-1607-1608-1609-1610-1611-1612-1613-1614-1615-1616-1617-1618-1619-1620-1621-1622-1623-1624-1625-1626-1627-1628-1629-1630-1631-1632-1633-1634-1635-1636-1637-1638-1639-1640-1641-1642-1643-1644-1645-1646-1647-1648-1649-1650-1651-1652-1653-1654-1655-1656-1657-1658-1659-1660-1661-1662-1663-1664-1665-1666-1667-1668-1669-1670-1671-1672-1673-1674-1675-1676-1677-1678-1679-1680-1681-1682-1683-1684-1685-1686-1687-1688-1689-1690-1691-1692-1693-1694-1695-1696-1697-1698-1699-1700-1701-1702-1703-1704-1705-1706-1707-1708-1709-1710-1711-1712-1713-1714-1715-1716-1717-1718-1719-1720-1721-1722-1723-1724-1725-1726-1727-1728-1729-1730-1731-1732-1733-1734-1735-1736-1737-1738-1739-1740-1741-1742-1743-1744-1745-1746-1747-1748-1749-1750-1751-1752-1753-1754-1755-1756-1757-1758-1759-1760-1761-1762-1763-1764-1765-1766-1767-1768-1769-1770-1771-1772-1773-1774-1775-1776-1777-1778-1779-1780-1781-1782-1783-1784-1785-1786-1787-1788-1789-1790-1791-1792-1793-1794-1795-1796-1797-1798-1799-1800-1801-1802-1803-1804-1805-1806-1807-1808-1809-1810-1811-1812-1813-1814-1815-1816-1817-1818-1819-1820-1821-1822-1823-1824-1825-1826-1827-1828-1829-1830-1831-1832-1833-1834-1835-1836-1837-1838-1839-1840-1841-1842-1843-1844-1845-1846-1847-1848-1849-1850-1851-1852-1853-1854-1855-1856-1857-1858-1859-1860-1861-1862-1863-1864-1865-1866-1867-1868-1869-1870-1871-1872-1873-1874-1875-1876-1877-1878-1879-1880-1881-1882-1883-1884-1885-1886-1887-1888-1889-1890-1891-1892-1893-1894-1895-1896-1897-1898-1899-1900-1901-1902-1903-1904-1905-1906-1907-1908-1909-1910-1911-1912-1913-1914-1915-1916-1917-1918-1919-1920-1921-1922-1923-1924-1925-1926-1927-1928-1929-1930-1931-1932-1933-1934-1935-1936-1937-1938-1939-1940-1941-1942-1943-1944-1945-1946-1947-1948-1949-1950-1951-1952-1953-1954-1955-1956-1957-1958-1959-1960-1961-1962-1963-1964-1965-1966-1967-1968-1969-1970-1971-1972-1973-1974-1975-1976-1977-1978-1979-1980-1981-1982-1983-1984-1985-1986-1987-1988-1989-1990-1991-1992-1993-1994-1995-1996-1997-1998-1999-2000-2001-2002-2003-2004-2005-2006-2007-2008-2009-2010-2011-2012-2013-2014-2015-2016-2017-2018-2019-2020-2021-2022-2023-2024-2025-2026-2027-2028-2029-2030-2031-2032-2033-2034-2035-2036-2037-2038-2039-2040-2041-2042-2043-2044-2045-2046-2047-2048-2049-2050-2051-2052-2053-2054-2055-2056-2057-2058-2059-2060-2061-2062-2063-2064-2065-2066-2067-2068-2069-2070-2071-2072-2073-2074-2075-2076-2077-2078-2079-2080-2081-2082-2083-2084-2085-2086-2087-2088-2089-2090-2091-2092-2093-2094-2095-2096-2097-2098-2099-2100-2101-2102-2103-2104-2105-2106-2107-2108-2109-2110-2111-2112-2113-2114-2115-2116-2117-2118-2119-2120-2121-2122-2123-2124-2125-2126-2127-2128-2129-2130-2131-2132-2133-2134-2135-2136-2137-2138-2139-2140-2141-2142-2143-2144-2145-2146-2147-2148-2149-2150-2151-2152-2153-2154-2155-2156-2157-2158-2159-2160-2161-2162-2163-2164-2165-2166-2167-2168-2169-2170-2171-2172-2173-2174-2175-2176-2177-2178-2179-2180-2181-2182-2183-2184-2185-2186-2187-2188-2189-2190-2191-2192-2193-2194-2195-2196-2197-2198-2199-2200-2201-2202-2203-2204-2205-2206-2207-2208-2209-2210-2211-2212-2213-2214-2215-2216-2217-2218-2219-2220-2221-2222-2223-2224-2225-2226-2227-2228-2229-2230-2231-2232-2233-2234-2235-2236-2237-2238-2239-2240-2241-2242-2243-2244-2245-2246-2247-2248-2249-2250-2251-2252-2253-2254-2255-2256-2257-2258-2259-2260-2261-2262-2263-2264-2265-2266-2267-2268-2269-2270-2271-2272-2273-2274-2275-2276-2277-2278-2279-2280-2281-2282-2283-2284-2285-2286-2287-2288-2289-2290-2291-2292-2293-2294-2295-2296-2297-2298-2299-2300-2301-2302-2303-2304-2305-2306-2307-2308-2309-2310-2311-2312-2313-2314-2315-2316-2317-2318-2319-2320-2321-2322-2323-2324-2325-2326-2327-2328-2329-2330-2331-2332-2333-2334-2335-2336-2337-2338-2339-2340-2341-2342-2343-2344-2345-2346-2347-2348-2349-2350-2351-2352-2353-2354-2355-2356-2357-2358-2359-2360-2361-2362-2363-2364-2365-2366-2367-2368-2369-2370-2371-2372-2373-2374-2375-2376-2377-2378-2379-2380-2381-2382-2383-2384-2385-2386-2387-2388-2389-2390-2391-2392-2393-2394-2395-2396-2397-2398-2399-2400-2401-2402-2403-2404-2405-2406-2407-2408-2409-2410-2411-2412-2413-2414-2415-2416-2417-2418-2419-2420-2421-2422-2423-2424-2425-2426-2427-2428-2429-2430-2431-2432-2433-2434-2435-2436-2437-2438-2439-2440-2441-2442-2443-2444-2445-2446-2447-2448-2449-2450-2451-2452-2453-2454-2455-2456-2457-2458-2459-2460-2461-2462-2463-2464-2465-2466-2467-2468-2469-2470-2471-2472-2473-2474-2475-2476-2477-2478-2479-2480-2481-2482-2483-2484-2485-2486-2487-2488-2489-2490-2491-2492-2493-2494-2495-2496-2497-2498-2499-2500-2501-2502-2503-2504-2505-2506-2507-2508-2509-2510-2511-2512-2513-2514-2515-2516-2517-2518-2519-2520-2521-2522-2523-2524-2525-2526-2527-2528-2529-2530-2531-2532-2533-2534-2535-2536-2537-2538-2539-2540-2541-2542-2543-2544-2545-2546-2547-2548-2549-2550-2551-2552-2553-2554-2555-2556-2557-2558-2559-2560-2561-2562-2563-2564-2565-2566-2567-2568-2569-2570-2571-2572-2573-2574-2575-2576-2577-2578-2579-2580-2581-2582-2583-2584-2585-2586-2587-2588-2589-2590-2591-2592-2593-2594-2595-2596-2597-2598-2599-2600-2601-2602-2603-2604-2605-2606-2607-2608-2609-2610-2611-2612-2613-2614-2615-2616-2617-2618-2619-2620-2621-2622-2623-2624-2625-2626-2627-2628-2629-2630-2631-2632-2633-2634-2635-2636-2637-2638-2639-2640-2641-2642-2643-2644-2645-2646-2647-2648-2649-2650-2651-2652-2653-2654-2655-2656-2657-2658-2659-2660-2661-2662-2663-2664-2665-2666-2667-2668-2669-2670-2671-2672-2673-2674-2675-2676-2677-2678-2679-2680-2681-2682-2683-2684-2685-2686-2687-2688-2689-2690-2691-2692-2693-2694-2695-2696-2697-2698-2699-2700-2701-2702-2703-2704-2705-2706-2707-2708-2709-2710-2711-2712-2713-2714-2715-2716-2717-2718-2719-2720-2721-2722-2723-2724-2725-2726-2727-2728-2729-2730-2731-2732-2733-2734-2735-2736-2737-2738-2739-2740-2741-2742-2743-2744-2745-2746-2747-2748-2749-2750-2751-2752-2753-2754-2755-2756-2757-2758-2759-2760-2761-2762-2763-2764-2765-2766-2767-2768-2769-2770-2771-2772-2773-2774-2775-2776-2777-2778-2779-2780-2781-2782-2783-2784-2785-2786-2787-2788-2789-2790-2791-2792-2793-2794-2795-2796-2797-2798-2799-2800-2801-2802-2803-2804-2805-2806-2807-2808-2809-2810-2811-2812-2813-2814-2815-2816-2817-2818-2819-2820-2821-2822-2823-2824-2825-2826-2827-2828-2829-2830-2831-2832-2833-2834-2835-2836-2837-2838-2839-2840-2841-2842-2843-2844-2845-2846-2847-2848-2849-2850-2851-2852-2853-2854-2855-2856-2857-2858-2859-2860-2861-2862-2863-2864-2865-2866-2867-2868-2869-2870-2871-2872-2873-2874-2875-2876-2877-2878-2879-2880-2881-2882-2883-2884-2885-2886-2887-2888-2889-2890-2891-2892-2893-2894-2895-2896-2897-2898-2899-2900-2901-2902-2903-2904-2905-2906-2907-2908-2909-2910-2911-2912-2913-2914-2915-2916-2917-2918-2919-2920-2921-2922-2923-2924-2925-2926-2927-2928-2929-2930-2931-2932-2933-2934-2935-2936-2937-2938-2939-2940-2941-2942-2943-2944-2945-2946-2947-2948-2949-2950-2951-2952-2953-2954-2955-2956-2957-2958-2959-2960-2961-2962-2963-2964-2965-2966-2967-2968-2969-2970-2971-2972-2973-2974-2975-2976-2977-2978-2979-2980-2981-2982-2983-2984-2985-2986-2987-2988-2989-2990-2991-2992-2993-2994-2995-2996-2997-2998-2999-3000-3001-3002-3003-3004-3005-3006-3007-3008-3009-3010-3011-3012-3013-3014-3015-3016-3017-3018-3019-3020-3021-3022-3023-3024-3025-3026-3027-3028-3029-3030-3031-3032-3033-3034-3035-3036-3037-3038-3039-3040-3041-3042-3043-3044-3045-3046-3047-3048-3049-3050-3051-3052-3053-3054-3055-3056-3057-3058-3059-3060-3061-3062-3063-3064-3065-3066-3067-3068-3069-3070-3071-3072-3073-3074-3075-3076-3077-3078-3079-3080-3081-3082-3083-3084-3085-3086-3087-3088-3089-3090-3091-3092-3093-3094-3095-3096-3097-3098-3099-3100-3101-3102-3103-3104-3105-3106-3107-3108-3109-3110-3111-3112-3113-3114-3115-3116-3117-3118-3119-3120-3121-3122-3123-3124-3125-3126-3127-3128-3129-3130-3131-3132-3133-3134-3135-3136-3137-3138-3139-3140-3141-3142-3143-3144-3145-3146-3147-3148-3149-3150-3151-3152-3153-3154-3155-3156-3157-3158-3159-3160-3161-3162-3163-3164-3165-3166-3167-3168-3169-3170-3171-3172-3173-3174-3175-3176-3177-3178-3179-3180-3181-3182-3183-3184-3185-3186-3187-3188-3189-3190-3191-3192-3193-3194-3195-3196-3197-3198-3199-3200-3201-3202-3203-3204-3205-3206-3207-3208-3209-3210-3211-3212-3213-3214-3215-3216-3217-3218-3219-3220-3221-3222-3223-3224-3225-3226-3227-3228-3229-3230-3231-3232-3233-3234-3235-3236-3237-3238-3239-3240-3241-3242-3243-3244-3245-3246-3247-3248-3249-3250-3251-3252-3253-3254-3255-3256-3257-3258-3259-3260-3261-3262-3263-3264-3265-3266-3267-3268-3269-3270-3271-3272-3273-3274-3275-3276-3277-3278-3279-3280-3281-3282-3283-3284-3285-3286-3287-3288-3289-3290-3291-3292-3293-3294-3295-3296-3297-3298-3299-3300-3301-3302-3303-3304-3305-3306-3307-3308-3309-3310-3311-3312-3313-3314-3315-3316-3317-3318-3319-3320-3321-3322-3323-3324-3325-3326-3327-3328-3329-3330-3331-3332-3333-3334-3335-3336-3337-3338-3339-3340-3341-3342-3343-3344-3345-3346-3347-3348-3349-3350-3351-3352-3353-3354-3355-3356-3357-3358-3359-3360-3361-3362-3363-3364-3365-3366-3367-3368-3369-3370-3371-3372-3373-3374-3375-3376-3377-3378-3379-3380-3381-3382-3383-3384-3385-3386-3387-3388-3389-3390-3391-3392-3393-3394-3395-3396-3397-3398-3399-3400-3401-3402-3403-3404-3405-3406-3407-3408-3409-3410-3411-3412-3413-3414-3415-3416-3417-3418-3419-3420-3421-3422-3423-3424-3425-3426-3427-3

บัญชีการตรวจประเมินภายในระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

การบูรณาการผลิตภัณฑ์ หรืออุปกรณ์อัตโนมัติเข้าใช้							
<ul style="list-style-type: none"> <li>การดำเนินการวิเคราะห์ผลกระทบจากเทคโนโลยี หรือเทคโนโลยีที่เกี่ยวข้องกับ ระบบ / มีการบูรณาการจากเทคโนโลยีการตรวจการผลิตภัณฑ์ หรือจากผลิตภัณฑ์อื่นที่เกี่ยวข้อง</li> </ul>	✓					MANHOSHI	การบูรณาการผลิตภัณฑ์กับระบบความปลอดภัย
<ul style="list-style-type: none"> <li>มีการติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย การควบคุมการเข้าถึงระบบความปลอดภัย</li> </ul>	✓					มีการดำเนินการปรับปรุงความปลอดภัย	
<ul style="list-style-type: none"> <li>มีการบันทึกข้อมูลการวิเคราะห์ความเสี่ยงอย่างเป็นระบบ และเข้าถึงได้</li> </ul>	✓					ดำเนินการ	
2) การตรวจหาข้อผิดพลาดที่ผิดปกติ (Oscillate Conditions Inspection)							
<ul style="list-style-type: none"> <li>ทำการตั้งและตรวจสอบข้อบกพร่องวิกฤต (Critical Parameters) หรือ กระบวนการวิกฤต (Critical Process) เป็นกลุ่มตัวอย่าง เพื่อค้นหาและตรวจสอบว่า ไม่มีการรายงานข้อผิดพลาดอย่างเหมาะสม เช่น</li> </ul>	✓					Manufacture data report	
<ul style="list-style-type: none"> <li>มีระบบเฝ้าระวังภัยพิบัติทางสิ่งแวดล้อม (Toxic Gas Monitors and Alarms or Emission Monitoring)</li> </ul>			✓			จัดการปริมาณในการติดตั้งอุปกรณ์เฝ้าระวัง	Health and Safety
<ul style="list-style-type: none"> <li>เลือกใช้รูปแบบการแจ้งเตือนที่การแจ้งเตือนทางอิเล็กทรอนิกส์ และระบบแจ้งเตือนทาง (Process Alarm)</li> </ul>	✓					Manufacture data report	
<ul style="list-style-type: none"> <li>มีระบบการตรวจสอบสถานะ เช่น Filter System หรือระบบอื่นๆ ที่สามารถได้และใช้ได้ตาม</li> </ul>							
<ul style="list-style-type: none"> <li>ใช้คอมพิวเตอร์ในการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงาน เช่น การวัดประสิทธิภาพการทำงานของเครื่องจักร</li> </ul>	✓					Manufacture data report	
<ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดวิธีการตรวจสอบการควบคุมการเข้าถึงระบบ และมีการควบคุมการเข้าถึงระบบ</li> </ul>	✓					Manufacture data report	
<ul style="list-style-type: none"> <li>การควบคุมการเข้าถึงระบบ และการควบคุมการเข้าถึงระบบการเข้าถึงระบบ และการเข้าถึงระบบการเข้าถึงระบบ</li> </ul>	✓					Manufacture data report	
<ul style="list-style-type: none"> <li>การควบคุมการเข้าถึงระบบการเข้าถึงระบบ และการเข้าถึงระบบการเข้าถึงระบบ</li> </ul>	✓					Manufacture data report	

TM-QMS-0607 Revision No.00 Effective Date: 15-03-09

ปัจจัยการตรวจประเมินภายในระบบการจัดการความปลอดภัยกับกระบวนการผลิต

[illegible]

FM-QMS-06/07 Revision No.00 Effective Date: 15-03-65

บัญชีการตรวจประเมินภายในระบบการจัดการความปลอดภัยของกระบวนการผลิต

[illegible]

FM-QMS-06/07 Revision No.00 Effective Date: 15-03-65

บัญชีการตรวจประเมินภายในระบบการจัดการความปลอดภยกระบวนการผลิต

<p>มาตรฐานในการวิเคราะห์ความเสี่ยง</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ที่อยู่ในขั้นสูงของกระบวนการประเมินความเสี่ยงวิเคราะห์ความเสี่ยง และ ผลลัพธ์ที่ปรากฏจะระบุผู้ควบคุมความเสี่ยงวิเคราะห์ความเสี่ยงเพื่อให้ได้มาซึ่งการปฏิบัติตามข้อกำหนดของมาตรฐาน</li> </ul>	✓	-	-	-	FM-SHE-18/01	<p>มีการระบุถึงกระบวนการในการจัดการความเสี่ยง</p>
<p>4) การดำเนินการจัดการความเสี่ยงว่าผ่านไปถึงขั้นสูงและเพียงพอหรือไม่ เพื่อทราบถึงประสิทธิภาพในการจัดการความเสี่ยงที่ดำเนินการได้หรือไม่ และเพื่อให้มั่นใจว่ากระบวนการจัดการความเสี่ยงมีความเหมาะสมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของมาตรฐาน</p>	✓	-	-	-	<p>ข้อ 4.1.1 ของกฎกระทรวงประกอบมาตรฐานวิชาชีพ QS, NQ</p>	<p>มีการระบุถึงกระบวนการในการจัดการความเสี่ยง</p>
<p>5) การดำเนินการจัดการความเสี่ยงว่าผ่านไปถึงขั้นสูงและเพียงพอหรือไม่ เพื่อทราบถึงประสิทธิภาพในการจัดการความเสี่ยงที่ดำเนินการได้หรือไม่ และเพื่อให้มั่นใจว่ากระบวนการจัดการความเสี่ยงมีความเหมาะสมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของมาตรฐาน</p>	✓	-	-	-	<p>ข้อ 4.1.1 ของกฎกระทรวงประกอบมาตรฐานวิชาชีพ QS, NQ</p>	<p>มีการระบุถึงกระบวนการในการจัดการความเสี่ยง</p>

Auditor's questions (รายการคำถามหรือรายการพิจารณา)	Confirmation (ถูก/ไม่ถูกตามที่ ชี้แจง)	Non-confirmation (ไม่ถูกต้องตามที่ชี้แจง)		Observation (เห็นว่ามีข้อ บกพร่อง)	วันที่มีการ พิจารณา BY:WBU	Remarks (หมายเหตุ)
		Major	Minor			
ข้อ 4. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operating Procedures)						
ก. ข้อกำหนดพื้นฐาน (Basic Requirement)						
ความถี่ของการชี้แจงและให้คำปรึกษาและงานเป็นไปตามขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (Safe Work Practice) และวิธีทำงานที่ดี (Best Work Practice) ซึ่งครอบคลุมการทำงานที่ปลอดภัยทั้งหมด เพื่อยืนยันการปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในสถานที่และภาวะต่างๆ และเพื่อแจ้งดำเนินการ						

FM-QMS-06/07 Revision No.00 Effective Date: 15-03-65



บัญชีการทบทวนประเมินภายในระบบการจัดการความปลอดภัยของกระบวนการผลิต

ทั้งงาน และหน้าที่ที่รับผิดชอบในเรื่องการแบ่งสายงาน และการทำงานตาม บัญชีอยู่ที่สายงานและงานมีขอบข่ายปฏิบัติงาน และมีการขึ้นชั้นตามค่าเงินเพิ่มขึ้นจากการทำงาน เช่น ขึ้นเลื่อนการตรวจสอบบ่งชี้ค่าเงินในกองที่มีข้อบกพร่อง ขึ้นเลื่อนจากทำงานในสถานะที่อาจเกิดปัญหากับไป ขึ้นเลื่อนจากทำงานในการที่คิดภาษีเงินได้ (Tax Day 2016) หรือการผ่านเรื่องหมาย เป็นต้น

1. **interviews and document review** (Document and Record Review)

1) แผนการปฏิบัติงานหรือขั้นตอนการดำเนินงานตามหลัก 5S ภายในโรงงาน มีวิธีใด และอย่างไรที่จะลดผลกระทบจากการดำเนินงานต่อการดูแลสุขภาพในโรงงานทำงาน อย่างเหมาะสม	✓	-	-	-	ดำเนินการตาม 4 ขั้นตอนตามหลักการ 5S ของกรมฯ
2) มีหลายแผนการใดที่เกี่ยวข้องกับวิธีคิดของการปฏิบัติงานตามหลักการ 5S ที่สามารถนำมาใช้เพื่อลดผลกระทบจากการดำเนินงานได้อย่างเหมาะสม	✓	-	-	-	มีการทำบัตร 5S ประจำงาน
3) ขั้นตอนการทำงาน แผนการทำงานในแต่ละช่วงการปฏิบัติงาน (Operating Phase) เช่น					
• ขั้นตอนการเริ่มต้นเครื่อง (Initial Startup)	✓	-	-	-	ใช้ PFD-01, W-ENG-01, W-ENG-02, W-ENG-03, W-ENG-04
• ขั้นตอนการปฏิบัติงานตามปกติ (Normal Operation)	✓	-	-	-	ใช้ PFD-01, W-ENG-01, W-ENG-02, W-ENG-03, W-ENG-04
• ขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อชั่วคราว (Temporary Operation)	✓	-	-	-	ใช้ PFD-01, W-ENG-01, W-ENG-02, W-ENG-03, W-ENG-04
• ขั้นตอนการหยุดระบบกรณีฉุกเฉิน (Emergency Shutdown)	✓	-	-	-	ใช้ PFD-01, W-ENG-01, W-ENG-02, W-ENG-03, W-ENG-04
• เงื่อนไขที่ต้องดำเนินการหยุดระบบกรณีฉุกเฉิน (Conditions Requiring Emergency Shutdowns)	✓	-	-	-	ใช้ PFD-01, W-ENG-01, W-ENG-02, W-ENG-03, W-ENG-04
• รับผิดชอบการแบ่งหน้าที่รับผิดชอบในการหยุดระบบ (Assignment of Shutdown Responsibility to Individuals)	✓	-	-	-	ใช้ PFD-01, W-ENG-01, W-ENG-02, W-ENG-03, W-ENG-04
• ระยะเวลาการปฏิบัติงานเมื่อฉุกเฉิน (Emergency Operation)	✓	-	-	-	ใช้ PFD-01, W-ENG-01, W-ENG-02, W-ENG-03, W-ENG-04
• ขั้นตอนการตรวจสอบก่อนเริ่มใช้งาน (Returns to Normal Operation Inspections)	✓	-	-	-	ใช้ PFD-01, W-ENG-01, W-ENG-02, W-ENG-03, W-ENG-04
• ขั้นตอนการเริ่มต้นเครื่องภายใต้การดูแลของระบบ (Emergency Shutdowns)	✓	-	-	-	ใช้ PFD-01, W-ENG-01, W-ENG-02, W-ENG-03, W-ENG-04

FM-QMS-06/07 Revision No.00 Effective Date: 15-03-65

6. ผลของการตรวจประเมินภายในระบบการจัดการสุขภาพแม่และทารกต่อการพัฒนาการผลัด

• มีขั้นตอนการควบคุมการเข้าทำงานของพนักงานในพื้นที่เสี่ยงอันตราย (Hazard Area Entry)	✓	-	-	-	WI-SH-03
• มีขั้นตอนการที่จะแสดงการตรวจสอบในสถานที่เข้าทำงาน (HSE Work Area Inspection and Work Procedure)	✓	-	-	-	WI-SH-01 WI-SH-06
• การปิดระบบการทำงานเพื่อความปลอดภัย (Lock Out/Tag Out)	-	-	✓	-	มีคู่มือการระบุ หรือ Lock-out Tag Out WI-SH-04 WI-SH-09
• การทำงานในสถานที่ขังอากาศ (Confined Space Entry)	✓	-	-	-	WI-SH-04
• การเปิดอุปกรณ์และเครื่องมือกระบวนการผลิต (Opening Process Equipment of Plant)	✓	-	-	-	WI-PRD-22-10 WI-PRD-34
• การใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยและการกักกันงานของอุปกรณ์	✓	-	-	-	มีคู่มือการปฏิบัติงาน WI-SH-04 WI-SH-09

2. การตรวจสอบสถานที่ปฏิบัติงานจริง (Onsite Condition Inspection)

1) การสังเกตการณ์ว่างานจริงสอดคล้องกับวิธีปฏิบัติงานที่เขียนหรือเอกสาร ทำงานที่เสี่ยงไว้หรือไม่ อย่างไร	✓	-	-	-	มีคู่มือการปฏิบัติงาน WI-PRD-34 WI-SH-03-05-07 WI-SH-09-05-06
2) การสังเกตการณ์การเข้าพื้นที่ของอุปกรณ์หรือเครื่องมือปฏิบัติงานของ พนักงานที่เกี่ยวข้องกับพื้นที่ของเครื่อง	✓	-	-	-	การตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงาน
3) การสังเกตการณ์การกักกันพื้นที่ปฏิบัติงานที่เขียนไว้ ไม่มีการปฏิบัติงานจริงที่กระบวนการที่มีการเปลี่ยนแปลง ข้อมูลมีการควบคุมการผลิตไม่ได้ และอุปกรณ์ต่างๆ ไม่ได้มีการใส่ ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่เขียนไว้หรือไม่ อย่างไร	✓	-	-	-	มีคู่มือการปฏิบัติงาน WI-PRD-34 WI-SH-03-05-07 WI-SH-09-05-06
4) การสังเกตการณ์การปิดระบบการทำงานในการปฏิบัติงานไม่ได้ไม่ปลอดภัยหรือไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนด	✓	-	-	-	WI-SH-03

3. การตรวจสอบโดยทำการสัมภาษณ์และตรวจเอกสาร (Interviews and Checklist)

1) ตามงานที่ดำเนินการเพื่อความปลอดภัยในการทำงานที่เขียนไว้หรือไม่ มีการปฏิบัติตามข้อกำหนดหรือไม่	✓	-	-	-	มีคู่มือการปฏิบัติงาน WI-PRD-34 WI-SH-03-05-07 WI-SH-09-05-06
2) บันทึกการตรวจการปฏิบัติงานตามคู่มือปฏิบัติงานหรือไม่ มีการปฏิบัติตามหรือไม่ มีการปฏิบัติตามหรือไม่	✓	-	-	-	มีคู่มือการปฏิบัติงาน WI-PRD-34 WI-SH-03-05-07 WI-SH-09-05-06

FM-QMS-06/07 Revision No.00 Effective Date: 15-03-65

มีวิธีการตรวจประเมินภายในระบบการจัดการความปลอดภัยกับกระบวนการผลิต

1/7 (Startup Procedure after Part Shutdown)																				
4) ตรวจสอบระบบน้ำมันที่ทำงานอยู่ในบริเวณจุดตรวจจัดการการเดิน ว่าจะ ต้องเดินน้ำมันป้อนให้ มีระดับน้ำมันบนในถังควบคุมจุด ค่าสูงที่ต่ำกว่า ในกระบวนการผลิต และวิธีการแก้ไข เพื่อหลีกเลี่ยงสถานการณ์ไม่พึงประสงค์	✓																			
5) ตรวจสอบสถานะว่ามีน้ำมันที่ควบคุมถึงตำแหน่งปลายทางหรือตามใดในทาง จุดที่เชื่อมต่อกับทางเดิน น้ำมัน	✓																			
8) มีการควบคุมและระดับมีทิศทางที่ผิดปกติหรือไม่ หรือกรณีใด การป้องกัน/การลดผลกระทบ สามารถ มีระดับการป้องกันที่ต่ำกว่าใน วิกฤตการณ์ (Engineering Control) หรือการควบคุมการปฏิบัติงาน (Administrative Control) หรือไม่	✓																			
9) มีการควบคุมระดับน้ำมันที่ควบคุมถึงตำแหน่งปลายทางหรือไม่	✓																			
1) มีการควบคุมระดับน้ำมันที่ควบคุมถึงตำแหน่งปลายทางหรือไม่	✓																			
8) มีการควบคุมระดับน้ำมันที่ควบคุมถึงตำแหน่งปลายทางหรือไม่	✓																			
9) มีการควบคุมระดับน้ำมันที่ควบคุมถึงตำแหน่งปลายทางหรือไม่	✓																			

FM-QMS-06/07 Revision No.00 Effective Date: 15-03-65

บัญชีการตรวจประเมินคุณภาพในระบบการจัดการความมั่นคงภายในกระบวนการผลิต

<p>บุคลากร ซึ่งสามารถทำได้ เมื่อทำการเขียนแผนปฏิบัติการ ทำงานที่คิดไว้ในระบบงานการผลิต หรือใน ข้อ 6</p>															
<p>3) เมื่อเสร็จสิ้นกระบวนการเขียนปฏิทินปฏิบัติงานแล้วพนักงาน การปฏิบัติงาน จะต้องเขียนแผนการทำงานประจำวัน ตามข้อ 6.2 หรือ ข้อ 6.3</p>															
<p>4) เมื่อเสร็จสิ้นกระบวนการเขียนปฏิทินปฏิบัติงานแล้วพนักงาน การปฏิบัติงาน จะต้องเขียนปฏิทินปฏิบัติงานประจำวัน ตามข้อ 6.2 หรือ ข้อ 6.3</p>															
<p>5) เมื่อการปฏิบัติงานเสร็จสิ้นแล้วพนักงานจะต้องเขียน รายงานประจำวันตามข้อ 6.2 หรือ ข้อ 6.3</p>															

สรุป : 1.ต้องกำหนดระบบ Lock out / Tag out และมาตรฐานการติดป้าย เพื่อเพิ่มความปลอดภัย

FM-QMS-06/07 Revision No.00 Effective Date: 15-03-65

บัญชีการตรวจประเมินภายในระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

[illegible]

FM-QMS-0007 Revision No.00 Effective Date: 15-03-05

บัญชีรายการตรวจประเมินภายในระบบการจัดการคุณภาพ/ผลกระทบต่อกระบวนการผลิต

ปฏิทินการตรวจประเมินความเสี่ยงการคุกคามผลิตภัณฑ์						
2)	การพิจารณาว่าใบประเมินความเสี่ยงต่อผลิตภัณฑ์ของกรมฯ จำเป็นหรือไม่ ในการประเมินความเสี่ยงที่ผู้ให้บริการทำ และผลของการประเมินความเสี่ยง การพิจารณาว่ามีความเหมาะสมหรือไม่ หรือการดำเนินการที่ควรดำเนินการตามขั้นตอนการประเมินความเสี่ยงหรือไม่	✓				(SM-HSE/02/01)
สรุป						
Auditor's questions (รายการคำถามของผู้ตรวจประเมินความปลอดภัย)		Conformance (ถูกต้องตามข้อกำหนด)	Non-conformance (ไม่ถูกต้องตามข้อกำหนด) Major Minor		Observation (ข้อสังเกตเกี่ยวกับการปฏิบัติงาน)	บันทึกการตรวจพบ Remark (หมายเหตุ)
ข้อกำหนดที่ 6) การจัดการความปลอดภัยของผู้รับเหมา (Contractor Safety Management)						
ก. ข้อกำหนดพื้นฐาน (Basic Requirement)						
ความถี่ของการตรวจประเมินความเสี่ยงที่ผู้รับเหมาพิจารณาว่าจำเป็นหรือไม่ที่จะดำเนินการ และบริษัทมีการพิจารณาเกี่ยวกับความเสี่ยงที่ผู้รับเหมาสูง จดบันทึกกระบวนการการพิจารณาความเสี่ยงได้ ตามการปฏิบัติงานที่ผู้รับเหมาดำเนินการโดยให้ข้อมูลเกี่ยวกับความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน ผู้รับเหมาจะต้องมีใบว่าพนักงานและผู้รับเหมาได้รับการฝึกอบรมก่อนการปฏิบัติงานของ ประสิทธิภาพ และดำเนินการตามข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องกับงานและดำเนินการปฏิบัติตามข้อกำหนดทางกฎหมายที่เกี่ยวข้อง						
หมายเหตุ ผู้รับเหมาต้องระบุผู้รับเหมา (Sub-contractors)						
1.) การตรวจเอกสารและบันทึกการปฏิบัติตาม (Document and Record Review)						
ก. ไม่สามารถระบุได้ว่าบริษัทมีการปฏิบัติตาม						
1)	ตรวจสอบใบประเมินความเสี่ยงที่ผู้รับเหมา ตรวจสอบเอกสารของระบบความปลอดภัย อาชีวอนามัย การจัดการกระบวนการของความปลอดภัยของระบบการงาน ที่บริษัทผู้รับเหมาที่ดำเนินการปฏิบัติงานที่ไซต์งาน และกรณีอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง			✓	มีเอกสารการพิจารณาความปลอดภัย แต่ไม่มีใบประเมินความเสี่ยง	FM-PUR-01.02
2)	ใบประเมินความปลอดภัยที่ผู้รับเหมาเป็นผู้ดำเนินการดำเนินการก่อสร้าง หรือ การซ่อมแซมที่ผู้รับเหมาดำเนินการปฏิบัติงาน ซึ่งอาจรวมถึงการพิจารณาความปลอดภัยของระบบการงาน ซึ่งผู้รับเหมาดำเนินการปฏิบัติงานที่ไซต์งาน และพิจารณาเอกสารความปลอดภัยของระบบการงาน เช่น การปฏิบัติงานที่ไซต์งาน การปฏิบัติงานที่ไซต์งาน การปฏิบัติงานที่ไซต์งาน การปฏิบัติงานที่ไซต์งาน การปฏิบัติงานที่ไซต์งาน			✓	มีการจัดทำเอกสารการปฏิบัติงานที่ไซต์งาน แต่ไม่มีใบประเมินความเสี่ยง	
3)	ตรวจสอบเอกสารการปฏิบัติงานที่ผู้รับเหมาดำเนินการปฏิบัติงานที่ไซต์งาน และพิจารณาเอกสารการปฏิบัติงานที่ไซต์งาน			✓	มีการจัดทำเอกสารการปฏิบัติงานที่ไซต์งาน	

FM-QMS-06/07 Revision No.00 Effective Date: 15-03-65

ปฏิรูปการตรวจประเมินภายในระบบการจัดการความปลอดภัยกับกระบวนการผลิต

[illegible]

FM-QMS-06/07 Revision No.00 Effective Date: 15-03-65

บัญชีการตรวจประเมินปริมาณภายในระบบการจัดการความปลอดภัยของกระบวนการผลิต

[illegible]

FM-QMS-06/07 Revision No.00 Effective Date: 15-03-65

บัญชีการตรวจประเมินภายในระบบการจัดการความปลอดภัยกับกระบวนการผลิต

10)	แสดงเอกสารการฝึกอบรมที่จำเป็นและวิธีการในการตรวจสอบผลการดำเนินงาน ผู้รับบริการมีความเข้าใจในการฝึกอบรมหรือไม่	-	-	-	✓	ควรระบุให้ชัดเจนเป็นแบบทดสอบ PSM และต้องมีบทสรุปก่อน	นายสมชาย นามวงศ์ นายสมชาย นามวงศ์ นายสมชาย นามวงศ์ นายสมชาย นามวงศ์
11)	มีหัวหน้างานผู้รับบริการปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยของอาคารสถานที่ และการปฏิบัติงาน	✓	-	-	-	ผู้ถือใบอนุญาตประกอบวิชาชีพและใบอนุญาตประกอบวิชาชีพ (5/15/2566)	1 ปี 3 เดือน เมื่อ พ.ศ. 23/2/56
12)	มีการใช้คำแนะนำหรือการสนับสนุนเชิงลบจากญาติหรือไม่ โดย การทำงานของผู้รับบริการหรือไม่	-	-	✓	-	ไม่มีการพบ สนับสนุนผู้รับบริการ	การให้คำแนะนำเชิงลบ การให้คำแนะนำเชิงลบ การให้คำแนะนำเชิงลบ การให้คำแนะนำเชิงลบ
13)	ผู้รับบริการมีความรู้เกี่ยวกับโรคภัยไข้เจ็บของตนเอง และสามารถบอกเล่าเกี่ยวกับโรคภัยไข้เจ็บของตนเองได้หรือไม่ และสามารถบอกเล่าเกี่ยวกับโรคภัยไข้เจ็บของตนเองได้หรือไม่	-	-	✓	-	ไม่มีการพบ จากเอกสาร เอกสาร เอกสาร	ไม่พบ ไม่พบ ไม่พบ
14)	มีการตรวจพบการไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดในการปฏิบัติงานของผู้รับบริการหรือไม่ (เช่น การไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดในการปฏิบัติงานของผู้รับบริการหรือไม่)	✓	-	-	-	FM-SH-0103 ไม่มีการพบ การปฏิบัติงาน การปฏิบัติงาน	ความถี่ 1-3 19/3/2566
15)	ตรวจสอบเอกสารที่เกี่ยวข้องกับผู้รับบริการและผู้รับบริการ (เช่น การไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดในการปฏิบัติงานของผู้รับบริการหรือไม่)	✓	-	-	-	W-SHE-02	ไม่พบ ไม่พบ
3. การตรวจสอบผลการปฏิบัติงานของผู้รับบริการและผู้รับบริการ							
16)	เอกสารที่เกี่ยวข้องกับผู้รับบริการและผู้รับบริการ (เช่น การไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดในการปฏิบัติงานของผู้รับบริการหรือไม่)	✓	-	-	-	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	เอกสารที่เกี่ยวข้อง

FM-QMS-06/07 Version No.00 Effective Date: 15-01-05

บันทึกการตรวจประเมินภายในในระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

[illegible]

FM-QMS-0007 Revision No.00 Effective Date: 18-01-00

บัญชีการตรวจประเมินภายในระบบการจัดการความปลอดภัยกับกระบวนการผลิต

[illegible]

FM-QMS-06/07 Revision No.00 Effective Date: 15-03-65

บัญชีการตรวจประเมินภายในในระบบการจัดการความปลอดภัยกับกระบวนการผลิต

[illegible]

FM-OHS-06/07 Revision No.00 Effective Date: 15-03-69



## 44

FM-QMS-06/07 Revision No.00 Effective Date: 15-03-65

## 15

FM-QMS-00007 Revision No.00 Effective Date: 15-03-05

17

FM-QMS-06/07 Revision No.00 Effective Date: 15-03-65

## 5

FM-QMS-06/07 Revision No.00 Effective Date: 15-03-65



บัญชีภาวะเศรษฐกิจประเพณีภายในระบบการถือครองความเปลี่ยนแปลงของทรัพย์สิน

วัตถุประสงค์: กระบวนการผลิต เชื้อเพลิง หล่อปูน						แผนการดำเนินงาน ประจำปี 2563	หมายเหตุ
3) มีเอกสารบันทึกการดำเนินงานในบันทึกงานผลิต การให้พนักงาน ผู้รับงานที่มีส่วนในการปฏิบัติงาน ผู้ปฏิบัติงานกระบวนการผลิตใน เชื้อเพลิง เช่น	✓					FM-HND-0237 แผนการดำเนินงาน ประจำปี 2563 Job Instruction	
<ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดการของกระบวนการผลิตและขั้นตอนการทำงาน</li> <li>ขั้นตอนการทำงานที่ให้พนักงานปฏิบัติงานตาม กำหนดการทำงาน ขั้นตอนการผลิต</li> </ul>	✓					ประจำปี 2563 FM-0238 กระบวนการ ผลิต	
4) มีเอกสารบันทึกการตรวจสอบและทำการทดสอบการ ดำเนินการในขั้นตอน การตรวจสอบอุปกรณ์กระบวนการ ผลิต เชื้อเพลิง (ผู้ส่งตรวจและทดสอบ) เช่น (Certificate) สำหรับพนักงาน ผู้ประกอบการและหน่วยงาน (Non- destructive Testing) สำหรับพนักงานผู้ทำการเขียน /การประเมินผล และอื่นๆ สำหรับการผลิต ดำเนินการในกระบวนการ	✓					เอกสารแนบ จากโครงการ ก่อสร้าง	
5) ความสะอาดและสภาพแวดล้อมของสถานที่ทำงาน ปฏิบัติงานที่ดี ปฏิบัติตาม	✓					กำหนดการ PM	
6) ความเรียบร้อยของสภาพและการทำงานที่สะอาด ดำเนินการตาม ขั้นตอนการทำงานที่ดี ปฏิบัติงาน มีการบันทึกการตรวจสอบและ การควบคุม การทำงานและกระบวนการทำงาน ปฏิบัติงานที่ดี	✓					กำหนดการ PM	
7) มีเอกสารบันทึกผลการทำงานและผลการ ทดสอบที่ดี ดำเนินการแล้ว หรือยัง	✓					FM-ENG-07/01 แผนการดำเนินงาน ประจำปี 2563	
ดำเนินการตามแผน							
<ul style="list-style-type: none"> <li>บันทึกผลการดำเนินงาน</li> </ul>	✓		✓			FM-ENG-07/01 แผนการดำเนินงาน ประจำปี 2563	สัญญา การ
<ul style="list-style-type: none"> <li>บันทึกผลการดำเนินงาน</li> </ul>	✓		✓			FM-ENG-07/01 แผนการดำเนินงาน ประจำปี 2563	สัญญา การ
<ul style="list-style-type: none"> <li>บันทึกผลการดำเนินงาน</li> </ul>	✓					FM-ENG-07/01 แผนการดำเนินงาน ประจำปี 2563	
<ul style="list-style-type: none"> <li>บันทึกผลการดำเนินงาน</li> </ul>	✓					FM-ENG-07/01 แผนการดำเนินงาน ประจำปี 2563	
<ul style="list-style-type: none"> <li>บันทึกผลการดำเนินงาน</li> </ul>	✓					FM-ENG-07/01 แผนการดำเนินงาน ประจำปี 2563	

บันทึกการตรวจประเมินภายในระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

[illegible]

บัญชีการตรวจประเมินภายในในระบบการจัดการความปลอดภัยกับกิจกรรมการผลิต

●	เมื่อตรวจสอบการควบคุมการปล่อยมลพิษ				✓	-	PM-2.5/CO/PM10 แบบพกพาในการ อุปกรณ์วัดจุด	ข้อมูลทั่วไป ตามจุด
8)	ตรวจสอบการบันทึกผลการการปล่อยมลพิษ อุปกรณ์วัดการปล่อยมลพิษ (Outside Control Point) และวิธีการการปล่อยมลพิษที่ไม่ใช่ จากหน่วย ปล่อยมลพิษอย่างต่อเนื่อง ที่ใช้ไม่ได้ในในการดำเนินการ ปล่อยมลพิษ หรือไม่ได้	-	-	-	✓	-	PM-2.5/CO/PM10 แบบพกพาในการ อุปกรณ์วัดจุด	ข้อมูลทั่วไป ตามจุด
9)	ในการก่อสร้างโรงงานและสถานที่อุปกรณ์วัด ในการปล่อยมลพิษ และปริมาณการปล่อยมลพิษ ที่ไม่ได้ใช้ อุปกรณ์วัดอย่างต่อเนื่อง หรือ หน่วยปล่อยมลพิษ กระบวนการที่ดำเนินการไม่ได้ หรือไม่ได้ หน่วยปล่อย อุปกรณ์วัดการปล่อยมลพิษ	✓	-	-	-	-	Method statement report	
10)	มีการตรวจสอบและรายงาน การปล่อยมลพิษจาก สถานีปล่อยมลพิษ และ สถานีปล่อยมลพิษที่ดำเนินการ และดำเนินการอย่างต่อเนื่อง (รวมกับ อุปกรณ์วัดการ ปล่อยมลพิษ)	✓	-	-	-	-	Manufacturer data report	
11)	มีการตรวจสอบและรายงาน การปล่อยมลพิษจาก พื้นที่ปล่อยมลพิษ และ อุปกรณ์ ที่ดำเนินการ และดำเนินการอย่างต่อเนื่อง (รวมกับ อุปกรณ์วัดการ ปล่อยมลพิษ) เช่น การปล่อยมลพิษจากกระบวนการผลิต และดำเนินการอย่างต่อเนื่อง (รวมกับ อุปกรณ์วัดการ ปล่อยมลพิษ)	✓	-	-	-	-	Manufacturer data report	
2. การตรวจสอบการปล่อยมลพิษ (Emission Conditions Inspection)								
1)	ตรวจสอบและรายงานการปล่อยมลพิษจาก อุปกรณ์วัด (Control & Measurement Instruments) วิธีการปล่อยมลพิษที่ดำเนินการอย่างต่อเนื่อง (Outside Control Point) หรือไม่ได้ หน่วยปล่อย กระบวนการที่ดำเนินการอย่างต่อเนื่อง (รวมกับ อุปกรณ์วัดการปล่อยมลพิษ)	✓	-	-	-	-	Manufacturer data report	
2)	ตรวจสอบและรายงาน การปล่อยมลพิษจาก พื้นที่ปล่อยมลพิษ และ อุปกรณ์ ที่ดำเนินการ และดำเนินการอย่างต่อเนื่อง (รวมกับ อุปกรณ์วัดการ ปล่อยมลพิษ) เช่น การปล่อยมลพิษจากกระบวนการผลิต และดำเนินการอย่างต่อเนื่อง (รวมกับ อุปกรณ์วัดการ ปล่อยมลพิษ)	✓	-	-	-	-	Manufacturer data report	
3)	ตรวจสอบและรายงานการปล่อยมลพิษจาก พื้นที่ปล่อยมลพิษ และ อุปกรณ์ ที่ดำเนินการ และดำเนินการอย่างต่อเนื่อง (รวมกับ อุปกรณ์วัดการ ปล่อยมลพิษ) เช่น การปล่อยมลพิษจากกระบวนการผลิต และดำเนินการอย่างต่อเนื่อง (รวมกับ อุปกรณ์วัดการ ปล่อยมลพิษ)	✓	-	-	-	-	Manufacturer data report	

โมเดลการทบทวนประเมินภายในระบบภาษีจัดการความเปลี่ยนแปลงภูมิประเทศบนภาพรวม

3)	บริษัท/สถาบันราชการที่เข้าเกณฑ์การประเมิน มีระบบการทำงานที่โปร่งใส มีมาตรการป้องกันการ ทำงานอยู่ตลอดเวลาที่ทำงาน ไม่มีการ จักกรอกหรือ การขึ้นชื่อใช้งาน หรืออื่น ๆ ทำให้ไม่เกิดความโปร่งใส วิธีการทำงานที่โปร่งใส เพื่อให้ไม่เกิดความเข้าใจผิด ในเรื่องอื่น	✓	-	-	FM-ENG-07/01 แผนการพัฒนาระบบ การดำเนินงานที่โปร่งใส	มีมาตรการ การดูแล
4)	บริษัท/สถาบันราชการที่เข้าเกณฑ์การประเมิน มีระบบการทำงานที่โปร่งใส มีมาตรการป้องกันการ ทำงานอยู่ตลอดเวลาที่ทำงาน ไม่มีการ จักกรอกหรือ การขึ้นชื่อใช้งาน หรืออื่น ๆ ทำให้ไม่เกิดความโปร่งใส วิธีการทำงานที่โปร่งใส เพื่อให้ไม่เกิดความเข้าใจผิด ในเรื่องอื่น	✓	-	-	FM-ENG-07/01 แผนการพัฒนาระบบ การดำเนินงานที่โปร่งใส	มีมาตรการ การดูแล
ภาคที่ 3: ความโปร่งใสในการดำเนินงาน (Transparency Section)						
5)	จากการดำเนินงานที่โปร่งใสและมีความโปร่งใส มีมาตรการ และขั้นตอน การดำเนินงานที่ โปร่งใส มีการติดตามและประเมินผลการดำเนินงาน การดำเนินงานที่โปร่งใส และมีการปรับปรุง การดำเนินงานที่โปร่งใส	✓	-	-	QP-ENG-06 การปรับปรุงระบบ การดำเนินงานที่ โปร่งใส	มีมาตรการ การดูแล
6)	บริษัท/สถาบันราชการที่เข้าเกณฑ์การประเมิน มีมาตรการ และ ขั้นตอนการดำเนินงานที่ โปร่งใส มีการติดตามและประเมินผลการดำเนินงาน การดำเนินงานที่โปร่งใส และมีการปรับปรุง การดำเนินงานที่โปร่งใส	✓	-	-	FM-HRD-02/07 แผนการพัฒนาระบบ การดำเนินงานที่ โปร่งใส	มีมาตรการ การดูแล
7)	บริษัท/สถาบันราชการที่เข้าเกณฑ์การประเมิน มีมาตรการ และ ขั้นตอนการดำเนินงานที่ โปร่งใส มีการติดตามและประเมินผลการดำเนินงาน การดำเนินงานที่โปร่งใส และมีการปรับปรุง การดำเนินงานที่โปร่งใส	✓	-	-	QP-ENG-06 การปรับปรุงระบบ การดำเนินงานที่ โปร่งใส	มีมาตรการ การดูแล

บัญชีการตรวจประเมินภายในระบบการจัดการความปลอดภัย/บริหารความเสี่ยง

เมื่อมีการทำระบบงานด้านอื่นๆ เช่นมีการซ่อมบำรุง หรือมีการปรับปรุง							
8) บริษัทในฐานะกรรมการมีมาตรการป้องกันและลดผลกระทบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน บัญชีรายการ 5 ข้อตามที่กำหนดโดยกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ได้มีการปฏิบัติตามข้อกำหนดอย่างเคร่งครัด และมีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่องตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	✓				QP-ENG-06 การบำรุงรักษาและ Facility	สิ่งอำนวยความสะดวก อุปกรณ์ และ	
9) บริษัทในฐานะกรรมการมีมาตรการป้องกันและลดผลกระทบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน บัญชีรายการ 5 ข้อตามที่กำหนดโดยกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ได้มีการปฏิบัติตามข้อกำหนดอย่างเคร่งครัด และมีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่องตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	✓				QP-ENG-06 การบำรุงรักษาและ Facility	สิ่งอำนวยความสะดวก อุปกรณ์ และ	
10) ผู้ตรวจประเมิน จากฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อม ได้มีการตรวจสอบและประเมินผลตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และมีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่องตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	✓				QP-ENG-06 การบำรุงรักษาและ Facility	สิ่งอำนวยความสะดวก อุปกรณ์ และ	

[illegible]

FM-QMS-00111 Revision: 01.00 Effective Date: 13-03-02

บัญชีการตรวจประเมินภายในระบบการจัดการความปลอดภัยกับกระบวนการผลิต

[illegible]

FM-OHS-06/07 Revision No.00 Effective Date: 15-03-65

บันทึกการตรวจประเมินภายในในระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

Protection OSHA 29 CFR 1910.252 (a)						
1.การตรวจประเมินอันตรายและประเมินงานบันทึก (Document and Record Review)						
1) มีการใช้ใบอนุญาตทำงานสำหรับงานที่อาจก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (Hot Work permits) และใบอนุญาตทำงานในที่สูง (Man-overboard Work Permits)	-	-	-	✓	JSJ Engineering FM-SHE-11/02 เขียน 31/3/2023 มีจำนวน 2/2002	ไม่พบ เอกสารฉบับ สำหรับ สบ ซึ่งต้อง ให้ข้อมูล เพิ่มเติม
2) ใบอนุญาตทำงานสำหรับงานที่อาจก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟหรือ งานที่อันตรายร้ายแรงและอื่นที่นอกเหนือจากนี้ต้องมีใช้หรือไม่	✓	-	-	-	ใบอนุญาตทำงาน WORK PERMIT, FM-SHE-11/02	มีเอกสาร ฉบับนี้ ใช้แล้ว แต่ไม่มี ใช้ทุกวัน
• การตรวจตราการประเมินความเสี่ยงที่ไม่ได้ใช้เอกสารที่ระบุว่ามีกิจกรรมที่อันตรายที่รุนแรงเกินไป	✓	-	-	-	ใบอนุญาตทำงาน WORK PERMIT, FM-SHE-11/03	มี เอกสาร ฉบับนี้ ใช้แล้ว แต่ไม่มี ใช้ทุกวัน
• บริษัทมีใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน	✓	-	-	-	ใบอนุญาตทำงาน WORK PERMIT, FM-SHE-11/03	มี เอกสาร ฉบับนี้ ใช้แล้ว แต่ไม่มี ใช้ทุกวัน
• แผนปฏิบัติการที่มีขั้นตอนเกี่ยวกับ (Work Description) ที่มีความถี่ เกี่ยวกับความเสี่ยงที่รุนแรงเกินไป หรืองานพิเศษ	-	-	-	✓	ใบอนุญาตทำงาน WORK PERMIT, FM-SHE-11/02	มี เอกสาร ฉบับนี้ ใช้แล้ว แต่ไม่มี ใช้ทุกวัน
• แผนงานที่ปฏิบัติงาน	✓	-	-	-	ใบอนุญาตทำงาน WORK PERMIT, FM-SHE-11/03	มี เอกสาร ฉบับนี้ ใช้แล้ว แต่ไม่มี ใช้ทุกวัน
• แผนการอนุญาตทำงาน	✓	-	-	-	ใบอนุญาตทำงาน WORK PERMIT, FM-SHE-11/02	มี เอกสาร ฉบับนี้ ใช้แล้ว แต่ไม่มี ใช้ทุกวัน
• แผนขั้นตอนและวิธีการทางเทคนิคการปล่อย/รับลม เป็นลม	✓	-	-	-	ใบอนุญาตทำงาน WORK PERMIT, FM-SHE-11/02	มี เอกสาร ฉบับนี้ ใช้แล้ว แต่ไม่มี ใช้ทุกวัน
• แผนการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายของงาน ทำงาน (Job Safety Analysis : JSA)	✓	-	-	-	ใบอนุญาตทำงาน WORK PERMIT, FM-SHE-11/02	มี เอกสาร ฉบับนี้ ใช้แล้ว แต่ไม่มี ใช้ทุกวัน

FM-QMS-06/07 Revision No.00 Effective Date: 15-03-65

บัญชีการตรวจประเมินภายในระบบการจัดการความรู้สอดคล้องกระบวนการผลิต

11)	มีใบอนุญาตทำงานที่ระบุไว้ว่ามีกิจกรรมด้านข้อเท็จจริง ที่ควรเฝ้าระวัง คือ การทำไม้โดยปราศจากใบ อนุญาตจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องหรือการตัดไม้โดยไม่ ทราบถึงชนิดไม้ที่ตัด	✓	-	-	ใบประกอบและข้อมูล เอกสารแนบ เกี่ยวกับการ ตัดไม้โดยปราศจากใบ อนุญาต	FM-SHE-11/01 FM-SHE-11/02 FM-SHE-11/04 FM-SHE-WI-02/01
12)	มีใบอนุญาตทำงานที่ระบุไว้ให้ใช้เครื่องมือเครื่องจักร หรือเครื่องมืออื่นที่อาจเป็นอันตรายต่อคนงาน หรือสัตว์ป่าในบริเวณที่ทำงานหรือไม่	✓	-	-	ใบประกอบและข้อมูล เอกสารแนบ เกี่ยวกับการ ใช้เครื่องมือเครื่องจักร	FM-SHE-11/01 FM-SHE-11/02 FM-SHE-11/04 FM-SHE-WI-03/01
13)	มีใบอนุญาตทำงานที่ระบุไว้ให้ใช้สารอันตรายประเภท ไฟ (Hot Work Permits) ที่ระบุไว้ให้ทราบถึงอันตรายที่อาจ เกิดขึ้นจากการใช้ของเหลว ไฟ เตาเผา หรือของเหลวที่ ติดไฟได้หรือไม่	✓	-	-	ใบประกอบและข้อมูล เอกสารแนบ เกี่ยวกับการ ใช้สารอันตราย	FM-SHE-11/01 FM-SHE-11/02 FM-SHE-11/04 FM-SHE-WI-03/01
14)	มีการจัดตั้งทีมสำรวจพื้นที่ก่อนเริ่มขุดเจาะและ การดำเนินการที่ระบุไว้ในประกาศให้ทราบ	✓	-	-	กำหนดพื้นที่ และ บันทึก	FM-SHE-11/02 FM-SHE-11/04
15)	มีการจัดการเกี่ยวกับ "บุคคล" ที่เกี่ยวข้องในการ ขุดเจาะและการขุดเจาะ การดำเนินการในพื้นที่ที่มีการ เชื่อม	✓	-	-	กำหนดพื้นที่ และ บันทึก	FM-SHE-11/02 FM-SHE-11/04
16)	มีการบริหารจัดการที่ช่วยให้มั่นใจว่าพื้นที่ขุดเจาะ ได้รับการบำรุงรักษา การดำเนินการที่ระบุไว้ สอดคล้องกับข้อกำหนดของหน่วยงาน	✓	-	-	ทีมความปลอดภัย	FM-SHE-11/01 FM-SHE-11/02 FM-SHE-11/04 FM-SHE-WI-03/01
17)	มีการจัดให้มีการดำเนินการฝึกอบรมที่ทำงาน ที่เกี่ยวข้องกับ การขุดเจาะหรือการขุดเจาะ การดำเนินการที่เกี่ยวข้องและประกาศให้ ทราบ	✓	-	-	ทีมความปลอดภัย	FM-SHE-11/01 FM-SHE-11/02 FM-SHE-11/04 FM-SHE-WI-03/01
18)	มีการจัดการให้มีหัวหน้างาน (Supervisor) หรือ ผู้รับผิดชอบ ที่ดูแลว่า "ผู้ปฏิบัติงาน" มีการ ปฏิบัติตามประกาศให้ทราบที่เชื่อม หรือมีการ ดำเนินการที่เกี่ยวข้องหรือไม่	✓	-	-	ทีมความปลอดภัย	FM-SHE-11/01 FM-SHE-11/02 FM-SHE-11/04 FM-SHE-WI-03/01
19)	มีการดำเนินการเพื่อให้ทราบถึงผลกระทบจากการเชื่อม จากไฟไหม้จากจุด (Hot Spot) หรือการเชื่อม ที่เชื่อม การเชื่อมหรือไม่	✓	-	-	ทีมความปลอดภัย	FM-SHE-11/01 FM-SHE-11/02 FM-SHE-11/04 FM-SHE-WI-03/01

© การตรวจสอบสถานะการปฏิบัติงาน (Global Operations Inspection)

FM-OMS-06/07 Revision No.00 Effective Date: 15-03-65

บัญชีการตรวจประเมินภายในระบบการจัดการความปลอดภัยกับกระบวนการผลิต

1)	ดำเนินการตรวจสอบขั้นตอนการเชื่อมและการตัด (Welding and Cutting Operations) เป็นไปตามขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ระบุไว้ (SOP) และมีขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย สอดคล้องกับข้อกำหนดด้านเทคนิคของ NFPA และข้อกำหนดของ OSHA 29 CFR 1910.252 (a) (4) และ Standard for Fire Prevention in Use of Cutting and Welding Processes, NFPA Standard 51B, (H262)	✓	-	-	ไม่มีกิจกรรมดังกล่าว ที่เกี่ยวข้องกับการเชื่อมและการตัด การดำเนินการดังกล่าวจะดำเนินการโดยช่างเชื่อมที่มีใบอนุญาตและมีประสบการณ์ในการทำงาน และมีการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัย	W-SHE-06	ความสอดคล้องกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัย
2)	ดำเนินการตรวจสอบการอนุญาตทำงาน (Nonroutine Work Permit) มีการปฏิบัติตามขั้นตอนการอนุญาตทำงาน มีอำนาจหน้าที่ในการปฏิบัติงาน (Issuing Procedures) หรือไม่มีอำนาจ	✓	-	-	ไม่มีกิจกรรมดังกล่าว ที่เกี่ยวข้องกับการเชื่อมและการตัด การดำเนินการดังกล่าวจะดำเนินการโดยช่างเชื่อมที่มีใบอนุญาตและมีประสบการณ์ในการทำงาน และมีการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัย	FM-SHE-1101 FM-SHE-1102 FM-SHE-1104 FM-SHE-WH0301	ความสอดคล้องกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัย

3) การตรวจสอบนโยบายในการดำเนินการและผลการดำเนินงาน (Policy and Results)

1)	จากการที่มีการดำเนินการตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยด้านผู้ปฏิบัติงาน เกี่ยวกับอันตราย (Safety Hazard) ซึ่งสามารถทำงานในลักษณะที่ปลอดภัย	✓	-	-	✓	✓	✓	✓
2)	การดำเนินการในการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย	✓	-	-	✓	✓	✓	✓
3)	มีการดำเนินการเกี่ยวกับความปลอดภัยในการปฏิบัติงานของช่างเชื่อมและผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง	✓	-	-	✓	✓	✓	✓
4)	มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบ ประเมินค่า ไม่เกินกำหนด และตรวจสอบผลการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย	✓	-	-	✓	✓	✓	✓
5)	เมื่อเกิดอุบัติเหตุการดำเนินการตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน	✓	-	-	✓	✓	✓	✓
6)	เมื่อเกิดอุบัติเหตุการดำเนินการตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน	✓	-	-	✓	✓	✓	✓
7)	เมื่อเกิดอุบัติเหตุการดำเนินการตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน	✓	-	-	✓	✓	✓	✓
8)	เมื่อเกิดอุบัติเหตุการดำเนินการตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน	✓	-	-	✓	✓	✓	✓

เมื่อพิจารณาจากภาพรวมแล้วจะเห็นว่าในกระบวนการจัดการความรู้ตามกรอบของทฤษฎีการระดมความคิด

	พิจารณา มีโครงการนำร่องทำสื่อประชาสัมพันธ์ฯ ในรูปแบบสื่อมวลชนยังไม่ได้ดำเนินการจัดทำสื่อประชาสัมพันธ์					FM-SHE-1104 FM-SHE-W-0301
11)	บริษัทในฐานะสถาบันกำกับดูแลของสหกรณ์งาน หรือหน่วยงานอื่นนอก และผู้รับมอบฯที่มีใบอนุญาตทำงาน ไม่มีการนำสื่อมวลชนและนักข่าวมาทำสื่อ เช่น แถลงการณ์หรือรายงานข่าวที่สามารถเผยแพร่ได้ทางสื่อมวลชน หรือสื่อออนไลน์ หรือ สื่อทางอื่นเช่น ไลน์ สื่อโซเชียลมีเดีย หรือเว็บไซต์ที่ผู้ดูแลระบบไม่เกี่ยวข้อง	-	✓		ไม่มี	FM-SHE-1101 FM-SHE-1102 FM-SHE-1104 FM-SHE-W-0301
12)	บริษัทในฐานะสถาบันกำกับดูแลของสหกรณ์งาน หรือหน่วยงานอื่นนอก และผู้รับมอบฯที่มีใบอนุญาตทำงาน ไม่มีการเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารที่อาจเป็นอันตราย ต่อคน หรือ สิ่งของ หรือ สิ่งแวดล้อมทาง ธรรมชาติ หรือ สิ่งแวดล้อมทางสังคม (Social & Environmental)	-	✓		ไม่มี	FM-SHE-1101 FM-SHE-1102 FM-SHE-1104 FM-SHE-W-0301
13)	บริษัทในฐานะสถาบันกำกับดูแลของสหกรณ์งาน หรือหน่วยงานอื่นนอก และผู้รับมอบฯที่มีใบอนุญาตทำงาน ไม่มีการจัดการที่เพียงพอเพื่อทำการ สื่อ และข้อมูลสื่อที่เกี่ยวข้องกับสื่อมวลชน หรือสื่ออื่น	✓		มี		FM-SHE-1101 FM-SHE-1102 FM-SHE-1104 FM-SHE-W-0301
14)	บริษัทในฐานะสถาบันกำกับดูแลของสหกรณ์งาน หรือหน่วยงานอื่นนอก และผู้รับมอบฯที่มีใบอนุญาตทำงาน ไม่มีการเผยแพร่ข้อมูล ข่าวสาร หรือ ข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานหรือการดำเนินงานที่เกี่ยวกับความปลอดภัย หรือ สิ่งแวดล้อม	✓		มี		FM-SHE-1101 FM-SHE-1102 FM-SHE-1104 FM-SHE-W-0301
15)	บริษัทในฐานะสถาบันกำกับดูแลของสหกรณ์งาน หรือหน่วยงานอื่นนอก และผู้รับมอบฯที่มีใบอนุญาตทำงาน ไม่มีการจัดการกับข้อร้องเรียนจากผู้มีส่วนได้เสีย หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย หรือ สิ่งแวดล้อม	✓		มี		FM-SHE-1101 FM-SHE-1102 FM-SHE-0301 FM-SHE-W-0301
16)	บริษัทในฐานะสถาบันกำกับดูแลของสหกรณ์งาน หรือหน่วยงานอื่นนอก และผู้รับมอบฯที่มีใบอนุญาตทำงาน ไม่มีการจัดการกับข้อร้องเรียนจากผู้มีส่วนได้เสีย หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย หรือ สิ่งแวดล้อม	✓		มี		FM-SHE-1101 FM-SHE-1102 FM-SHE-0301 FM-SHE-W-0301
17)	บริษัทในฐานะสถาบันกำกับดูแลของสหกรณ์งาน หรือหน่วยงานอื่นนอก และผู้รับมอบฯที่มีใบอนุญาตทำงาน ไม่มีการจัดการกับข้อร้องเรียนจากผู้มีส่วนได้เสีย หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย หรือ สิ่งแวดล้อม	✓		มี		FM-SHE-1101 FM-SHE-1102 FM-SHE-0301 FM-SHE-W-0301

โมเดลการตรวจประเมินภายในระบบการจัดการความปลอดภัยกับกระบวนการผลิต

[illegible]

ปณิธานของพรรคการเมืองไทยในระบบการเลือกตั้งควรแบ่งออกเป็น ๒ ประเภทหลัก

(Supervisor) หรือผู้ปฏิบัติงานตาม คุณสมบัติ ดังต่อไปนี้ - มีความรู้เกี่ยวกับกระบวนการผลิตและการเชื่อม - เข้าใจการ ป่าปรีชาความรู้ ทักษะเกี่ยวกับ การใช้ตัวชี้วัด - กำหนดการเชื่อมในช่วงเวลาการทำงาน และขั้นตอนการทำงาน - เข้าใจอย่างลึกซึ้ง			การประเมินผล	FM-SHE-1.0A FM-SHE-WB-002	
(ผู้ควบคุมระบบ อาจเป็นแบบทดสอบการปฏิบัติ) - จัดเตรียมเอกสารงาน: คู่มือปฏิบัติงาน วิธีการถ่ายโอน - เนื้อหาของงานต่างๆ: การทำงาน ผู้รับมอบ - วิธีการและแบบทดสอบการปฏิบัติตามข้อกำหนด - ประเมินการ ปฏิบัติงานซึ่งกำหนดจะดำเนินการโดย - ความสอดคล้องกับกระบวนการผลิต (Process Safety Management Compliance Audit Checklist)					
ข้อ 1 : การประเมินผลการปฏิบัติงาน และการปฏิบัติงานตามข้อกำหนดในการปฏิบัติงาน และการปฏิบัติงาน Work Permit ในโครงการเชื่อมท่อแรงดันสูงในโรงงานปิโตรเคมี					
3. ความถี่ในการดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามข้อกำหนดในการปฏิบัติงาน และการปฏิบัติงาน					
Auditor's questions (รายการคำถามหรือวิธีการค้นหาความผิดปกติ)	Conformance  (ถูกต้องตาม ข้อกำหนด)	Non-conformance  (ไม่ถูกต้องตาม ข้อกำหนด)  Major      Minor	Observation (ข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุง)	บันทึกการ พิจารณา	Remark (หมายเหตุ)
ก. การจัดการความเสี่ยงเปลี่ยนแปลง (Management of Change)					
ข. ข้อกำหนดพื้นฐาน (Basic Requirement)					
ควรมีการตรวจสอบการดำเนินงานให้เป็นไปตามข้อกำหนดและระเบียบในการจัดการกับการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นอุปกรณ์ (Equipment) ที่เชื่อมภายใต้เงื่อนไข (Conditions) ของวัสดุ (Raw Materials) และสถานะของการผลิต (Process Conditions) หากพบข้อบกพร่องที่อาจเกิดขึ้น (Replacement in Place) โดยไม่ได้มีการระบุ (Identifying) และการตรวจสอบย้อนกลับ (Reviewing) ก่อนที่จะดำเนินการแก้ไข ข้อบกพร่องที่เกี่ยวข้องกับการจัดการความเสี่ยงเปลี่ยนแปลง ได้แก่ การจัดทำแผน และขั้นตอนที่เป็นลายลักษณ์อักษร (Writing Procedures) ในการจัดการการเปลี่ยนแปลงและข้อบกพร่อง รวมไปถึงการจัดทำพื้นฐานทางเทคนิค เอกสารประกอบคำแนะนำ และแนวทาง การปรับเปลี่ยนขั้นตอนการผลิต (Operating Procedures) ระหว่างการทำงานในการเปลี่ยนแปลง และความสามารถในการตรวจสอบ (Work Permit) และการปฏิบัติตามข้อกำหนดในการฝึกอบรม (Training) การวิเคราะห์อันตรายบนกระบวนการผลิต (Process Hazard Analysis) และการปรับปรุงข้อมูลความปลอดภัย กระบวนการผลิต (Update Process Safety Information) ตามปฏิทินที่กำหนดขึ้นสำหรับการปรับปรุง (Update Operating Procedures) และเป็นไปอย่างต่อเนื่อง (Update Best Work Practice)					
การตรวจสอบเอกสารและระเบียนบันทึก (Document and Record Review)					
1) มีหลักฐานที่ชัดเจนในการจัดการการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นอุปกรณ์ (Replacement in Place) ซึ่งเชื่อมภายใต้เงื่อนไข (Conditions) ของวัสดุ (Raw Materials) และสถานะของการผลิต (Process Conditions) หากพบข้อบกพร่องที่อาจเกิดขึ้น (Replacement in Place) หรือไม่	✓	-	-	-	DP-PRO-05



บัญชีการตรวจประเมินภายในในระบบการจัดกระบวนการผลิตของกระบวนการผลิต

[illegible]

FM-QM23-06/07 Revision 96a.00 Effective Date: 15-03-08

บันทึกการตรวจประเมินภายในระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

9)	ขั้นตอนการปฏิบัติงานต้องประกอบด้วยขั้นตอนที่ชัดเจน ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operating Procedures) ไม่มีการแก้ไขจนทำให้เป็นปัญหามีผลกระทบ เปลี่ยนแปลง	✓	ไม่	เมื่อเสร็จสิ้นงานบุคลากรทำ MOC	QP-PRD-05 QP-PRD-06 QP-SHE-20	MOC PSSA Training
2.) การตรวจสอบสถานที่ปฏิบัติงาน (Crash Conditions Inspection)						
1)	สิ่งผิดปกติบนเครื่อง หรือการเปลี่ยนแปลงที่ผิดปกติ ไม่เหมาะสมกับอุปกรณ์ (Equipment) ขั้นตอนการ ทำงาน (Procedure) วัสดุ (Raw Materials) และสถานะของเครื่อง (Process Conditions) นอกเหนือนี้มาจาก การทดแทนที่มีอยู่เดิม (Replacement in Place) วิธีการปฏิบัติงานที่ ขัดแย้งกัน สถานะของการเปลี่ยนแปลง (Management of Change) หรืออื่น ๆ อย่างอื่น (ความสอดคล้องกันของข้อมูลที่มีอยู่ในเอกสาร จัดการการเปลี่ยนแปลง (Management of Change) หรืออื่น ๆ อย่างอื่น	✓	ไม่	เมื่อเสร็จสิ้นงานบุคลากรทำ MOC	QP-PRD-05 QP-PRD-06 QP-SHE-20	MOC PSSA Training
3.) การตรวจสอบใบปฏิบัติการที่อนุญาตและใบตรวจสอบการตรวจ (Interviews and Checklists)						
พิจารณาหน้าที่ตามตำแหน่งปฏิบัติงาน (Operators) หรือช่างบำรุงรักษา (Maintenance Staff) หรือช่างภายนอก (Contractor Employees)						
1)	เมื่อถึงเวลาของการปฏิบัติงานต้องตรวจสอบความ พร้อมปฏิบัติงาน และ ทดสอบความพร้อมของเครื่อง ก่อนการปฏิบัติงาน มีการระบุหน้าที่ซึ่งรับผิดชอบ ชัดเจน ทั้งก่อนการเปลี่ยนแปลง (Management of Change) หรืออื่น ๆ อย่างอื่น	✓	ไม่	เมื่อเสร็จสิ้นงานบุคลากรทำ MOC ขั้นตอนการทบทวนซ้ำ ผู้ที่เกี่ยวข้อง หากมีการ เปลี่ยนแปลง ต้องดำเนินการ อย่างโปร่งใส (กรณีใช้ฟิล์ม, อนุ สรณ์, อนุสรณ์วัตถุอันตราย สารเคมี)	QP-PRD-05 QP-PRO-06 QP-SHE-20	MOC PSSA Training
2)	เมื่อถึงเวลาของการปฏิบัติงานต้องตรวจสอบความ พร้อมปฏิบัติงาน และ ทดสอบความพร้อมของเครื่อง ก่อนการปฏิบัติงาน เมื่อเสร็จสิ้นการเปลี่ยนแปลง กระบวนการปฏิบัติงานที่ผิดปกติที่อาจเกิดขึ้น และ ผู้รับผิดชอบ ความจำเป็น ไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนด เมื่อเปลี่ยนแปลงอย่างอื่นที่ไม่ใช่การเปลี่ยนแปลง หรือการเปลี่ยนแปลงที่มีอยู่เดิม อย่างอื่น (ผู้ควบคุมระบบ ๒ คนขึ้นไปตรวจสอบ) แต่ใช้ ฟิล์มหรือฟิล์มตรวจสอบความถี่ หรืออย่างอื่นอื่นๆ ทดแทนการตรวจสอบ หรือการดำเนินการอื่นๆ ทดแทน ผู้ควบคุมระบบ บังคับใช้กับใบตรวจสอบการ	✓	ไม่	เมื่อเสร็จสิ้นงานบุคลากรทำ MOC ขั้นตอนการทบทวนซ้ำ ผู้ที่เกี่ยวข้อง หากมีการ เปลี่ยนแปลง ต้องดำเนินการ อย่างโปร่งใส (กรณีใช้ฟิล์ม, อนุ สรณ์, อนุสรณ์วัตถุอันตราย สารเคมี)	QP-PRD-05 QP-PRD-06 QP-SHE-20	MOC PSSA Training

TM-QMR-0907 Revised Nv 02 Effective Date: 15-03-05

บัญชีการตรวจประเมินภายในและแผนการจัดการควบคุมป้องกันกระบวนการผลิต

[illegible]

Auditor's questions (รายการคำถามของผู้ตรวจการที่ถามคุณกนกนภาพายาม)	Conformance (ถูกต้องตาม ข้อกำหนด)	Non-conformance (ไม่ถูกต้องตาม ข้อกำหนด)		Observation (ข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุง)	บันทึกการ ตรวจสอบ ตรวจสอบ	Remark (หมายเหตุ)
		Major	Minor			
ข้อกำหนดที่ 11: การสืบสวนอุบัติเหตุการ (Incident Investigation)						
ก. ข้อกำหนดพื้นฐาน (Basic Requirement)						
ความถี่และการตรวจพิจารณา: นายชาติจะต้องตรวจสอบเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นซึ่งมีแนวโน้มว่าจะส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานของหน่วยงานตามข้อกำหนดของกรม กว ความถี่จะต้องเป็นครั้งละอย่างน้อย 6 เดือน หลังจากที่มีการเกิดเหตุการณ์เกิดขึ้น โดยมีการจัดตั้งทีมสืบสวนและจัดทำรายงานตามเหตุการณ์ ที่ต้องระบุ						
1) ทีมสืบสวนจะต้องประกอบด้วย						
2) ทีมสืบสวนจะต้อง						
3) รายละเอียดของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น						
4) ปัจจัยที่มีส่วนทำให้เกิดเหตุการณ์เกิดขึ้น						
5) คำแนะนำจากกรรมการสืบสวน						
ข. การตรวจสอบการปฏิบัติตามข้อกำหนด (Conformance with Regulatory Requirement)						
1) ตรวจสอบเอกสารบันทึกการ มีการตรวจสอบเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยทีม และมีการจัดทำเป็นรูปการประกอบเอกสารของ กระบวนการสืบสวนหรือไม่	✓			เอกสารของกรรมการสืบสวนและวิธีการปฏิบัติงานของกรรมการสืบสวนเมื่อวันที่ 25/6/66	FM-SHE-03/03	
2) ตรวจสอบเอกสารบันทึกการ มีการตรวจสอบเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นภายใน ระยะเวลา 6 เดือน หลังจากเหตุการณ์เกิดขึ้นหรือไม่	✓			เอกสารของกรรมการสืบสวนและวิธีการปฏิบัติงานของกรรมการสืบสวน เมื่อวันที่ 25/6/66	FM-SHE-03/03	
3) ตรวจสอบเอกสารบันทึกการ มีการตรวจสอบเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยทีม โดยทีมสืบสวนและมีการจัดทำเป็นรูปการประกอบเอกสารของ กระบวนการสืบสวนและวิธีการปฏิบัติงานของกรรมการสืบสวนหรือไม่		✓		จากการตรวจสอบบันทึกของกรรมการสืบสวนพบว่ามีการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรม กว 25 ข้อ และดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่องที่เกิดขึ้นในเอกสาร 17 ข้อ โดยมีการดำเนินการตามข้อกำหนดของกรม กว	FM-SHE-03/03	

FM-QMS-06/07 Revision No.00 Effective Date: 15-03-65

บัญชีภาวะเศรษฐกิจประเมินภายในระบบการจัดทราความปลดลงกับกระบวนกาารผลิต

ตามทฤษฎีบทว่าในเหตุการณ์ใดก็ตามที่กระทำแล้ว เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นเป็นไปอย่างอิสระจากตัวแปรของ ผู้รับทราบ หากผู้รับทราบมีหน้าที่รับผิดชอบในข้อ ละเมิดตามเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น				จุดให้คะแนน		
4) ความชอบสมเหตุสมผลในการพิจารณาว่า ความชอบสมเหตุสมผลที่เกิดขึ้น และมีการจัดทำ รายงานผลการพิจารณาเพื่อเป็นประโยชน์แก่ผู้ เกี่ยวข้องหรือไม่						
• กรณีที่ละเมิดข้อบังคับของกรม	✓	-	-	รวม	FM-SHE-03/03	-
• กรณีที่มีการละเมิด	✓	-	-	รวม	FM-SHE-03/03	-
• รายงานผลการพิจารณาเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	✓	-	-	มีการดำเนินการตามข้อ	FM-SHE-03/03	-
• ปัจจัยที่เกี่ยวข้องกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	✓	-	-	มีการ	FM-SHE-03/03	-
• คำนวณค่าการประเมิน	✓	-	-	มีการ	FM-SHE-03/03	-
5) ความชอบสมเหตุสมผลในการพิจารณาว่า กรณีที่ละเมิดข้อบังคับของกรมและข้อบังคับ ของกรมที่เกี่ยวข้อง และมีการจัดทำรายงาน เพื่อเป็นประโยชน์แก่ผู้เกี่ยวข้องหรือไม่	✓	-	-	มีการ	FM-SHE-03/03	-
6) ความชอบสมเหตุสมผลในการพิจารณาว่า กรณีที่ละเมิดข้อบังคับของกรมและข้อบังคับ ของกรมที่เกี่ยวข้อง และมีการจัดทำรายงาน เพื่อเป็นประโยชน์แก่ผู้เกี่ยวข้องหรือไม่	✓	-	-	มีการ	FM-SHE-03/03	-
7) ความชอบสมเหตุสมผลในการพิจารณาว่า กรณีที่ละเมิดข้อบังคับของกรมและข้อบังคับ ของกรมที่เกี่ยวข้อง และมีการจัดทำรายงาน เพื่อเป็นประโยชน์แก่ผู้เกี่ยวข้องหรือไม่	✓	-	-	รวม	FM-SHE-03/03	-
8) ความชอบสมเหตุสมผลในการพิจารณาว่า กรณีที่ละเมิดข้อบังคับของกรมและข้อบังคับ ของกรมที่เกี่ยวข้อง และมีการจัดทำรายงาน เพื่อเป็นประโยชน์แก่ผู้เกี่ยวข้องหรือไม่	✓	-	-	รวม 2 ปี	FM-SHE-03/03	-
2.การตรวจสอบสถานะที่เป็นไปตามข้อ (Inside Conditions Inspection)						
1) ความชอบในการพิจารณาว่ากรณีที่ละเมิดข้อ บังคับของกรมและข้อบังคับของกรมที่เกี่ยวข้อง หรือไม่	✓	-	-	รวม	FM-SHE-03/03	-
2) (ความชอบในการพิจารณาว่ากรณีที่ละเมิดข้อ บังคับของกรมและข้อบังคับของกรมที่เกี่ยวข้อง หรือไม่)	✓	-	-	รวม 2 ปี	FM-SHE-03/03	-
3.การตรวจสอบสถานะที่เป็นไปตามข้อ (Interviews and Checklists)						
1) ความชอบในการพิจารณาว่ากรณีที่ละเมิดข้อ บังคับของกรมและข้อบังคับของกรมที่เกี่ยวข้อง หรือไม่	✓	-	-	มีการ	FM-SHE-03/03	-

FM-CMS-06/07 Revision No.00 Effective Date: 15-03-66

โมเดลการตรวจประเมินภายในระบบการจัดการความสอดคล้องกับกระบวนการผลิต

ผู้รับสมัครฯ มีการตรวจสอบความถูกต้องกรณีมีข้อพิพาท ข้อพิพาทเรื่องข้อเท็จจริงขึ้นฟ้อง มีทั้งใน ขนถ่าย และกรณี ผู้รับสมัครฯ มีข้อพิพาท ขาดความจำเป็นในการฟ้องต่อศาล หรือเมื่อการตรวจสอบความจำเป็นโดยศาลไม่มีการ สอบสวน ฟ้องไม่ ฟ้องแพ้						
2) ไม่เป็นที่ทราบของกรรมการที่มีคุณสมบัติของกรรมการที่ สืบสวนว่ามีคดีฟ้องอาญาหรือไม่อย่างหนึ่งโดยที่ มี ความผิดในกระบวนการและมีส่วนร่วมในเหตุการณ์ ที่เกิดขึ้นหรือไม่ และมีความผิดอื่นๆ ที่มีความผิดและ ประมาทการผิด ที่จนกระทั่งในการตรวจสอบอย่าง ละเอียด และสามารถทราบโดยเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น หรือไม่ และการดำเนินการที่ให้เกิดความเสียหาย ทางอาญา ผู้รับสมัครฯ พนักงานผู้รับสมัครฯ ส่วน อยู่ในลักษณะของเหตุการณ์ ฟ้องไม่	✓			โดยทีม ศป.บ. และพนักงาน งานในคดีที่เกิดเหตุ พร้อม สน. วิเคราะห์	FM-SHE/03/03	
3) ไม่เป็นที่ทราบของกรรมการที่มีคุณสมบัติของกรรมการที่ มีส่วนเกี่ยวข้องกับ การตรวจสอบเหตุการณ์ ที่เกิดขึ้น ขาดการดำเนินการตามการสอบสวนและ มีความจำเป็นในการตรวจสอบและประเมินความ เสี่ยงที่ไม่ปลอดภัยตาม เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	✓			โดยทีม ศป.บ. และพนักงาน งานในคดีที่เกิดเหตุ พร้อม สน. วิเคราะห์ และพนักงาน ไม่มีความหมาย	FM-SHE/03/03	
(ผู้ตรวจประเมิน) หากไม่มีความเหมาะสมการที่ผู้ตรวจประเมิน พิจารณา ตรวจสอบความเหมาะสมของ พนักงานใน ฝ่ายบริหาร พนักงาน ผู้รับสมัครฯ ในด้านที่ไม่เหมาะสม การตรวจสอบความเหมาะสมการประเมินการ ปฏิบัติงานเกี่ยวกับ การจัดการความปลอดภัยตามกระบวนการ (Process Safety Management) Compliance Audit Checklist))						

สรุป 1. การพิจารณาและตรวจสอบความปลอดภัย ไม่สามารถตอบได้ว่าทั้ง 4 ข้อ เช่น เหตุ

2. ไม่มีการชี้แจงผู้ตรวจสอบความปลอดภัยและกำหนดผลการ

3. การประเมินประสิทธิภาพของความปลอดภัย เช่น ข้อ 2 ปี ตามการที่ผู้ตรวจสอบและกำหนดตาม PSMA ที่มีความเสี่ยง 6 ปี

Author's questions (รายการคำถามหรือผู้ตรวจหาความถูกต้องภายใน)	Conformance (ถูกต้องตาม ข้อกำหนด)	Non-conformance (ไม่ถูกต้องตาม ข้อกำหนด) Major Minor	Observation (ข้อเสนอแนะเพื่อการ ปรับปรุง)	บันทึกการ การตรวจสอบ	Remark (หมายเหตุ)
<b>ข้อกำหนดที่ 12: การวางแผนการรับมือและตอบสนองต่อเหตุการณ์ฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response)</b>					
<b>ก. ข้อกำหนดพื้นฐาน (Basic Requirement)</b>					
<b>วัตถุประสงค์หรือข้อกำหนดพื้นฐานที่ 12.1: บริษัทควรมีการวางแผนฉุกเฉินที่ครอบคลุมและเหมาะสมกับลักษณะการดำเนินงานและแผนปฏิบัติการในการวางแผนรับมือกับเหตุการณ์ที่ไม่ได้คาดหมาย เช่น ภัยพิบัติ การก่อวินาศกรรม</b>					

บัญชีการตรวจประเมินภายในในระบบการจัดการความปลอดภัยกับกระบวนการผลิต

[illegible]

บัญชีการตรวจประเมินภายในระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

[illegible]

บัญชีการตรวจประเมินภายในระบบการจัดการความปลอดภ้ยการะบวนการผลิต

[illegible]



[illegible][illegible][illegible][illegible]

Auditor's questions (รายการคำถามหรือผู้ตรวจพิจารณาควรถามว่าใช่)	Conformance (ถูกต้องตาม ข้อกำหนด)	Non-conformance (ไม่ถูกต้องตาม ข้อกำหนด)		Observation (ข้อเสนอแนะเพื่อการ ปรับปรุง)	บันทึกการ ตรวจพบ	Remark (หมายเหตุ)
		Major	Minor			
ข้อ ๑๓: การควบคุมปริมาณการปฏิบัติตามข้อกำหนด (Compliance Audit)						
ก. ข้อกำหนดพื้นฐาน (Basic Requirement)						

บัญชีการตรวจประเมินภายในระบบการจัดการความปลอดภัยกับกระบวนการผลิต

[illegible]

บัญชีการตรวจประเมินภายในระบบการจัดการความยั่งยืนของกระบวนการผลิต

ข้อมูลในตารางกำกับนี้เป็นใบมีค่า สำหรับทุกหน่วยงาน พัฒนา สถานภายในเมือง						มีใบ PSI และเอกสาร ข้อมูลด้านความปลอดภัย	QP-ENG-08	
• ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Information)	✓					ใบวิเคราะห์ กระบวนการที่ เกี่ยวข้องกับการมี อันตราย	QP-SHE-18	
• ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operating Procedures)	✓					เขียนไว้ในการจัดการ ความปลอดภัย กระบวนการผลิต และ แผน WI (OP) ของงาน ส่วนงาน	QP-SHE-19	
• การเตรียมความพร้อมและแผนตอบสนองฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response)	✓					จัดทำแผนเอกสาร สำหรับเหตุการณ์ ฉุกเฉิน	QP-SHE-07, QP-SHE-08, QP-SHE-10, QP-SHE-12	
• การศึกษาอุบัติเหตุ (Incident Investigation)	✓					วิเคราะห์เหตุการณ์ที่เกิด จนนำไปสู่ข้อ	WI-SHE-02	
• การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด (Compliance Audit)	✓					ใช้ตามกระบวนการ	QP-QMS-06	
ตรวจสอบเอกสารบันทึกว่า มีการระบุมาตรการป้องกันอันตรายและ ผู้ที่เกี่ยวข้อง หรือหน่วยงานให้สัตยาบันการเข้าถึงข้อมูลทั้งหมด เป็นความลับในทางวิศวกรรมความปลอดภัย หรือใน ส่วนอื่น		✓				พนักงานสามารถ เข้าถึงข้อมูลได้ โดยไม่ มีการกีดกัน	QP-SHE-19	
2 การตรวจสอบโดยพิจารณาจากข้อมูลและตรวจสอบรายการ (Interviews and Checklists)								
1) บุคลากรสามารถมีเอกสารข้อมูลผู้มีส่วนเกี่ยวข้องใน การดำเนินงาน และการ ปฏิบัติงาน และทราบถึงงานที่ได้รับ ข้อมูลทั้งหมดที่จำเป็นโดยคำนึงถึงสถานะความเสี่ยง ของข้อมูลในตารางกำกับนี้เป็นไปได้สำหรับทุกหน่วยงาน พัฒนาสถานภายในเมือง								
• ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Information)	✓					มีใบ PSI และเอกสาร ข้อมูลด้านความปลอดภัย	QP-ENG-08	
• การวิเคราะห์ความเสี่ยงกระบวนการผลิต (Process Hazard Analysis)	✓					ใบวิเคราะห์ กระบวนการที่ เกี่ยวข้องกับการมี อันตราย	QP-SHE-18	
• ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operating Procedures)	✓					เขียนไว้ในการจัดการ ความปลอดภัย	QP-SHE-19	

บันทึกการตรวจประเมินภายในในระบบการจัดการความปลอดภัยกับกระบวนการผลิต

[illegible]

Auditor's questions (รายการคำถามหรือข้อสังเกตจากผู้ตรวจการภายนอก)	Conformance (ตรงตามข้อกำหนด)	Non-conformance (ไม่ตรงตามข้อกำหนด) Major Minor	Observation (ข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุง)	บันทึกการตรวจสอบ ตัวอักษร	Remark (หมายเหตุ)
หัวข้อที่ 14. ความลับทางการค้า (Trade Secrets)					
ก. ข้อกำหนดพื้นฐาน (Basic Requirement)					
ข้อกำหนดพื้นฐาน เพื่อให้การเข้าถึงข้อมูลมีการบริหารจัดการและมีช่องสัญญาณที่เป็นอิสระสามารถพัฒนาความรู้ ในการปฏิบัติงานลดความเสี่ยงและใช้ประโยชน์ได้					
<ul style="list-style-type: none"><li>• จัดหาความปลอดภัยระบบสารสนเทศ (Process-Safety Information)</li><li>• การวิเคราะห์ผลกระทบจากภัยพิบัติ (Process Hazard Analysis)</li><li>• ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operating Procedures)</li><li>• การประเมินความเสี่ยงและจัดการเหตุฉุกเฉินกะทันหัน (Emergency Planning and Response)</li><li>• การสืบสวนอุบัติเหตุ (Incident Investigation)</li><li>• การตรวจประเมินผลการปฏิบัติงานเรื่องความปลอดภัย (Compliance Audit)</li></ul> และเพื่อให้พนักงานปฏิบัติตามนโยบายในการผลิตงานมาตรฐานและการจัดการความปลอดภัยในระบบการผลิต สามารถเข้าถึงข้อมูลได้อย่างมีประสิทธิภาพ					
7.8 ในเอกสารที่นำมาพิจารณา พบว่า ข้อเท็จจริงเกี่ยวกับความลับทางการค้าที่ไม่ครอบคลุมมี					
1. การตรวจสอบเอกสารและร่องรอยการบันทึก (Document and Record Review)					
1) ตรวจสอบเอกสารที่บันทึกว่า บุคคลผู้ใดเป็นผู้รับผิดชอบในการปฏิบัติงาน มาตราฐานและข้อกำหนดเชิงข้อมูล ที่จะต้องดำเนินการโดยไม่มีข้อยกเว้น ความเสี่ยงของ					

เพื่อศึกษาการตรวจประเมินความเสี่ยงในการเกิดอุบัติเหตุจากการเล่นกีฬากระดานลื่น

[illegible]

รูป. ๔

รูป. ๕

รูป. ๖	รูป. ๗
รูป. ๘	รูป. ๙
รูป. ๑๐	รูป. ๑๑
รูป. ๑๒	รูป. ๑๓

NO. 99 M  
รูป. ๑๔

รูป. ๑๕

รูป. ๑๖



## ภาคผนวก ข-35

---

แผนผังแสดงพื้นที่สีเขียวภายในบริเวณโครงการ



## การดำเนินงานของนิคมฯ เวลโกรว์

- มีพื้นที่สีเขียว (Green Area) ไม่น้อยกว่า 10% ของพื้นที่โครงการ
- นิคมฯ มีการจัดทำแนวป้องกัน หรือพื้นที่แนวกันชนเชิงนิเวศ โดยการจัดทำแนวปลูกต้นไม้เพื่อเป็นแนวป้องกัน หรือมาตรการอื่นที่มีคุณภาพเทียบเท่าหรือสูงกว่า



นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์

พื้นที่สีเขียว 357.87ไร่

(10.20 %)

- ❖ นิคมได้จัดสรรพื้นที่โครงการให้สอดคล้องตามผังแม่บทโครงการ

รวมเนื้อที่ทั้งหมด 3,508.82 ไร่ 49

## การปลูกพันธุ์ไม้ เพิ่มพื้นที่สีเขียวในนิคมฯ



# ข้อมูลชนิดพันธุ์ไม้ ลักษณะการปลูกและจำนวนต้น ของพื้นที่สีเขียวในโครงการ (ไม่รวมพันธุ์ไม้ขนาดเล็กประดับตกแต่งสวน) รวมทั้งโครงการประมาณ 3,096 ต้น ประกอบด้วย

พื้นที่สีเขียวทั่วไป มีการจัดปลูกพันธุ์ไม้เป็นกลุ่มชนิดในแต่ละพื้นที่ตามความเหมาะสม โดยปลูกผสมผสานกับพันธุ์ไม้ประดับตกแต่งเพื่อความสวยงาม มีพันธุ์ไม้ชนิดต่างๆ โดยรวมประมาณ 959 ต้น ( ไม่รวมพันธุ์ไม้ขนาดเล็กประดับตกแต่งสวน ) ประกอบด้วย

•ต้นชัยพฤกษ์	ประมาณ	210 ต้น
•ต้นราชพฤกษ์	ประมาณ	198 ต้น
•ต้นกัลปพฤกษ์	ประมาณ	45 ต้น
•ต้นเหลืองปรีดิยาธร	ประมาณ	183 ต้น
•ต้นแคนา	ประมาณ	52 ต้น
•ต้นจามจุรี	ประมาณ	35 ต้น
•ต้นหางนกยูงไทย	ประมาณ	32 ต้น
•ต้นหางนกยูงฝรั่ง	ประมาณ	34 ต้น
•ต้นทุกวาง	ประมาณ	15 ต้น
•ต้นปาล์มน้ำมัน	ประมาณ	12 ต้น
•ต้นหูกระจง	ประมาณ	10 ต้น
•ต้นตีนเป็ดน้ำ	ประมาณ	18 ต้น
•ต้นตีนเป็ดฝรั่ง	ประมาณ	3 ต้น
•ต้นพญาสัตบรรณ	ประมาณ	3 ต้น
•ต้นลีลาวดี	ประมาณ	12 ต้น
•ต้นยางอินเดียดำ	ประมาณ	3 ต้น
•ต้นประดู่	ประมาณ	4 ต้น
•ต้นชมพูพันธุ์ทิพย์	ประมาณ	5 ต้น
•ต้นหลิว	ประมาณ	5 ต้น
•ต้นจิกน้ำ	ประมาณ	3 ต้น
•ต้นหมากเหลือง	ประมาณ	53 ต้น
•ต้นมะขามเทศ	ประมาณ	20 ต้น
•ต้นหวดปลาหมึกยักษ์	ประมาณ	2 ต้น
•ต้นนนทรี	ประมาณ	1 ต้น
•ต้นตะแบก	ประมาณ	1 ต้น



พื้นที่สีเขียวเป็นแนวกันชน ซึ่งติดกับพื้นที่ถนน คลอง และที่นา มีการจัดปลูกพันธุ์ไม้เป็นแนวแถว ชิดข้าง ห่างข้าง ตามความเหมาะสมของแต่ละพื้นที่ มีพันธุ์ไม้ชนิดต่างๆ โดยรวมประมาณ 90 ต้น ประกอบด้วย

•ต้นตีนเป็ดน้ำ	ประมาณ	20 ต้น
•ต้นสนประดิพัทธ์	ประมาณ	20 ต้น
•ต้นปาล์มน้ำมัน	ประมาณ	50 ต้น

พื้นที่สีเขียวตามเกาะกลางและไหล่ทางถนน มีการจัดปลูกพันธุ์ไม้เป็นกลุ่มชนิดในแต่ละพื้นที่ตามความเหมาะสม บางพื้นที่มีการปลูกผสมผสานกับพันธุ์ไม้ประดับตกแต่งเพื่อความสวยงาม มีพันธุ์ไม้ชนิดต่างๆ โดยรวมประมาณ 1,868 ต้น ( ไม่รวมพันธุ์ไม้ขนาดเล็กประดับตกแต่งสวน )

ประกอบด้วย

•ต้นนนทรี	ประมาณ	130 ต้น
•ต้นประดู่	ประมาณ	542 ต้น
•ต้นชมพูพันธุ์ทิพย์	ประมาณ	125 ต้น
•ต้นปีบ	ประมาณ	51 ต้น
•ต้นสะเดา	ประมาณ	32 ต้น
•ต้นเหลืองปรีดิยาธร	ประมาณ	238 ต้น
•ต้นมะฮอกกานี	ประมาณ	65 ต้น
•ต้นราชพฤกษ์	ประมาณ	22 ต้น
•ต้นหางนกยูงฝรั่ง	ประมาณ	26 ต้น
•ต้นหางนกยูงไทย	ประมาณ	113 ต้น
•ต้นปาล์มทางกระรอก	ประมาณ	24 ต้น
•ต้นปาล์มน้ำมัน	ประมาณ	113 ต้น
•ต้นทรงบาดาล	ประมาณ	86 ต้น
•ต้นลำไย	ประมาณ	153 ต้น
•ต้นหูกระจง	ประมาณ	15 ต้น
•ต้นหมากเหลือง	ประมาณ	60 ต้น
•ต้นตาลฟ้า	ประมาณ	15 ต้น
•ต้นลีลาวดี	ประมาณ	25 ต้น
•ต้นสัก	ประมาณ	15 ต้น
•ต้นสนอินเดีย	ประมาณ	14 ต้น
•ต้นจามจุรี	ประมาณ	3 ต้น
•ต้นทองเหลือง	ประมาณ	1 ต้น





•พื้นที่สีเขียวในพื้นที่ระบบสาธารณูปโภค มีการจัดปลูกพันธุ์ไม้เป็นกลุ่มชนิดในแต่ละพื้นที่ตามความเหมาะสม โดยปลูกผสมผสานกับพันธุ์ไม้ประดับตกแต่งเพื่อความสวยงาม มีพันธุ์ไม้ชนิดต่างๆ โดยรวมประมาณ 179 ต้น ( ไม่รวมพันธุ์ไม้ขนาดเล็กประดับตกแต่งสวน )

#### ประกอบด้วย

• ต้นชมพูพันธุ์ทิพย์		ประมาณ	62 ต้น
• ต้นราชพฤกษ์	ประมาณ	45 ต้น	
• ต้นนนทรี		ประมาณ	24 ต้น
• ต้นปาล์มน้ำมัน	ประมาณ	31 ต้น	
• ต้นเสเดา		ประมาณ	5 ต้น
• ต้นประดู่		ประมาณ	9 ต้น
• ต้นดินเผื่อน้ำ	ประมาณ	2 ต้น	
• ต้นหางนกยูงฝรั่ง		ประมาณ	1 ต้น



โครงการยังได้จัดให้มีเรือนเพาะชำ อนุบาลต้นไม้ เพื่อเตรียมปลูกเพิ่มเติมอยู่อย่างสม่ำเสมอตามความเหมาะสม โดยในปัจจุบันมีพันธุ์ไม้ที่อยู่ในการดูแลอนุบาลรอการปลูก โดยรวมประมาณ 3,550 ต้น ( ไม่รวมพันธุ์ไม้ขนาดเล็กประดับตกแต่งสวน )

• ต้นประดู่		ประมาณ	200 ต้น
• ต้นพาราซานไคส์		ประมาณ	1,100 ต้น
• ต้นเสเดา		ประมาณ	500 ต้น
• ต้นราชพฤกษ์	ประมาณ	400 ต้น	
• ต้นชัยพฤกษ์		ประมาณ	150 ต้น
• ต้นกัลปพฤกษ์	ประมาณ	200 ต้น	
• ต้นเหลืองปรีดิยาธร		ประมาณ	300 ต้น
• ต้นไผ่รวก		ประมาณ	200 ต้น
• ต้นมะขาม		ประมาณ	200 ต้น
• ต้นชมพูพันธุ์ทิพย์		ประมาณ	100 ต้น
• ต้นหางนกยูงฝรั่ง		ประมาณ	100 ต้น
• ต้นหางนกยูงไทย		ประมาณ	100 ต้น



## พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน













